



SCHWEISSVORRICHTUNG FÜR GELÄNDER

SCHNELLES UND PRÄZISES ARBEITEN - MIT PROGRAMMIERFUNKTION FÜR EXAKTE REPRODUZIERBARKEIT

VORTEILE

Zur Reduzierung von Einrichtarbeiten, zur Minimierung von Positionier- und Spannvorgängen und zur Eliminierung von Handlingzeiten dient unsere Geländer-Schweißvorrichtung.

Die eingebaute 360° Rotationsfunktion unterstützt beim beidseitigen Durchschweißen des Geländers, ohne dieses aus der Vorrichtung zu entnehmen.

EIGENSCHAFTEN

Durch die einfache und menügeführte variable Parametrierung eines Geländerlayout am PC oder an der Vorrichtung, können alle Vorarbeiten zeitlich unabhängig vom Fertigungsprozess erfolgen.

Im Steuerungsmodul mit integriertem Positionierantrieb werden die Daten ausgewertet und stehen sofort zur Geländerfertigung bereit.

Vollständige Reproduzierbarkeit bei minimalem Zeitaufwand.

Zur Fertigung der Geländer werden die parametrisierten Positionen auf Knopfdruck angefahren - Füllstab oder Stützstab einlegen - heften - fertig.

Höchste Qualität, Made in Germany!

Zusätzlich werden alle Datensätze gespeichert, um jederzeit wieder darauf zurück greifen zu können.

FÖRSTER welding systems GmbH

Gewerbering 21-23
D-09337 Hohenstein-Ernstthal

Contact

Phone +49 (0)3723 4018-0
info@weldingsystems.de
www.forster-welding-systems.com

MODELLÜBERSICHT PROGRAMMIERBARE VERSIONEN

Geländerlänge	Geländerhöhe	Drehbar 360°	Bauteilgewicht	Artikelnummer
5.000 mm	600 mm - 1.200 mm	elektromotorisch	150 kg 300 kg	64125012 64225012
7.000 mm	600 mm - 1.200 mm	elektromotorisch	150 kg 300 kg	64127012 64227012
	600 mm - 1.500 mm		150 kg 300 kg	64127015 64227015
9.000 mm	600 mm - 1200 mm	elektromotorisch	300 kg	64229012
	600 mm - 1500 mm		300 kg	64229015

Zwischen- oder Sondergrößen auf Anfrage



SCHWEISSVORRICHTUNG FÜR GELÄNDER

SCHNELLES UND PRÄZISES ARBEITEN - MANUELL EINSTELLBAR ZUR KOSTENEFFIZIENTEN PRODUKTION

VORTEILE

Zur Reduzierung von Einrichtarbeiten, zur Minimierung von Positionier- und Spannvorgängen und zur Eliminierung von Handlingzeiten dient unsere Geländer-Schweißvorrichtung.

Die eingebaute 360° Rotationsfunktion unterstützt beim beidseitigen Durchschweißen des Geländers, ohne dieses aus der Vorrichtung zu entnehmen.

EIGENSCHAFTEN

Die manuelle Einstellung der Stab- und Pfostenabstände wird einmalig beim Rüsten unserer Geländerschweißvorrichtung vorgenommen.

Mit Hilfe einer digitalen Displayanzeige können die Stababstände präzise und komfortabel eingestellt werden.

Ohne die Benutzung von Werkzeug ist jeder Einrichtvorgang zeiteffizient realisierbar.

Die mit der Vorrichtung produzierbaren Geländer sind vollständig variabel an die Anforderungen anpassbar und bieten durch die Reproduzierbarkeit ein Höchstmaß an Qualität.

Zur Fertigung der Geländer werden die eingestellten Positionen manuell angefahren - Füllstab oder Stützstab einlegen - heften - fertig.

Höchste Qualität, Made in Germany!

FÖRSTER welding systems GmbH

Gewerbering 21-23
D-09337 Hohenstein-Ernstthal

Contact

Phone +49 (0)3723 4018-0
info@weldingsystems.de
www.forster-welding-systems.com

MODELLÜBERSICHT MANUELLE VERSIONEN

Geländerlänge	Geländerhöhe	Drehbar 360°	Bauteilgewicht	Artikelnummer
3.600 mm	600 mm - 1200 mm	manuell	50 kg	64313612
5.000 mm	600 mm - 1.200 mm	elektromotorisch	150 kg	64115012
7.000 mm	600 mm - 1.200 mm	elektromotorisch	150 kg 300 kg	64117012 64217012
9.000 mm	600 mm - 1200 mm	elektromotorisch	300 kg	64219012

Zwischen- oder Sondergrößen auf Anfrage