



MANIPULATEUR ERGOFIX - POSITIONNEMENT VARIABLE

LE TALENT POLYVALENT - INCLINABLE, PIVOTANT ET RÉGLABLE EN HAUTEUR POUR UN TRAVAIL ERGONOMIQUE

AVANTAGES

Un réglage hydraulique de la hauteur, un angle de basculement réglable jusqu'à 45° et la possibilité de faire pivoter la surface de la table de 360° satisfait à toutes vos exigences en matière d'outillage spécial.

Cela signifie le montage, l'usinage ou le soudage dans une position ergonomique favorable et pour la meilleure accessibilité possible à la pièce.

PROPRIÉTÉS

Toutes les versions peuvent être équipées de notre système de rails spéciaux à rainure en T en fonte grise spéciale (FG) protégée contre les projections de soudure, de rails non ferreux (AL/CU) ou de nos rails spéciaux X-Pro en aluminium.

Notre système de rails offre un positionnement flexible des éléments de serrage et de butée.

Le réglage de la hauteur peut se faire au choix de manière électro-hydraulique ou manuellement au moyen d'une pompe à pied.

Un frein rotatif manuel ainsi qu'un amortissement hydraulique du mécanisme de basculement aident à supporter des charges lourdes.

La plus haute qualité, Made in Germany!

FÖRSTER welding systems GmbH

Gewerbering 21-23
D-09337 Hohenstein-Ernstthal

CONTACT

Téléphone: +49 (0)3723 4018-0
info@weldingsystems.de
www.forster-welding-systems.com

APERÇU DU MODÈLE

taille de la table	matériau	hauteur de levage	inclinaison 45°	max. Charge	numéro d'article
785 mm x 800 mm	X-Pro	pompe à pied 715 mm - 1015 mm	manuel	50 kg	67030808
1000 mm x 1000 mm	FG Al/Cu X-Pro	pompe à pied 690 mm - 990 mm	manuel	100 kg	67011010 67021010 67031010
1200 mm x 1200 mm	FG Al/Cu X-Pro	électrohydraulique 690 mm - 990 mm	électrohydraulique	150 kg	67011212 67021212 67031212

FG- fonte grise pour le traitement de l'acier et de l'aluminium / Al/Cu- alliage aluminium-cuivre pour le traitement sensible de l'acier inoxydable Dimensions intermédiaires ou spéciales sur demande