



# FÖRSTER welding systems

SCHNELLER - BESSER - ERGONOMISCHER SCHWEISSEN



Schweisstische  
Vorrichtungen  
Automation



Bayerischer Staatspreis  
1997

Bayerischer Staatspreis  
2002

Bundespreis  
2011

Innovation und Qualität  
Made in Germany  
seit 1987



# FÖRSTER welding systems GmbH

Seit mehr als 30 Jahren steht FÖRSTER für innovative und langlebige Schweisstische und Vorrichtungen.

Die Historie von FÖRSTER welding systems reicht zurück bis in das Jahr 1987. Gegründet als Handwerksbetrieb für „Schweißtechnik und Automaten“ wurde die Unternehmensstrategie stetig an die Marktbedürfnisse angepasst. Durch die Entwicklung und Patentierung eigener Produkte können wir in den rund 35 Jahren unseres Bestehens auf ein konstantes Wachstum zurückblicken. Das Unternehmen umfasst die Geschäftsbereiche Produktion und Vertrieb von Schweisstischen und Schweissvorrichtungen, Maschinen- und Anlagenbau mit Schweissroboter-Automation sowie den Handel mit Schweisstechnik.

Wir beschäftigen aktuell 30 Mitarbeiter an unserem Standort in Hohenstein-Ernstthal.

Unser Unternehmen gliedert sich in die Bereiche:

- Konstruktionsabteilung
- Elektroplanung
- Softwareentwicklung und Inbetriebnahme für Logiksteuerungen und Roboter
- Mechanische Fertigung von Komponenten mit konventionellen und CNC-gesteuerten Bearbeitungsmaschinen
- Vorrichtungs- und Anlagenmontage
- Schweisstechnologische Erprobung und Beratung
- Schulung und Service



# Inhalt

## Technologien

Legierungen	4
T-Nut-System	6
Baukastensystem	7



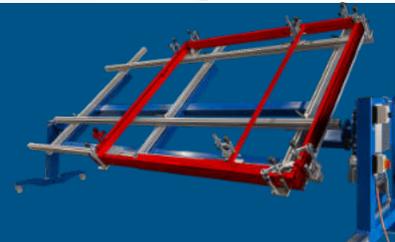
## Schweisstische

Standardtische	12
Spezialtische	14
Tischbrücken	17



## Vorrichtungen

Geländer-Schweissvorrichtungen	18
Rahmen-Schweissvorrichtungen	22
Sonder-Schweissvorrichtungen	25



## Manipulatoren / Positionierer

ERGOFIX	26
Handschweissen	27
Roboterschweissen	27



## Zubehör

Spannmittel und Anschlagelmente	28
Zubehör für Schweisstische	30
Zubehör für Rahmen-Schweissvorrichtungen	31



## Automation

32



## Modellübersichten und Technische Daten

Schweisstische	34
Vorrichtungen	36
Manipulatoren/Positionierer	37
Zubehör	40



Referenzen	46
Auszeichnungen	47

## Grauguss (GG)

Tischoberfläche für die **Bearbeitung von** Stahl und Aluminium

### Der sicherste Schutz vor Schweissritzern!

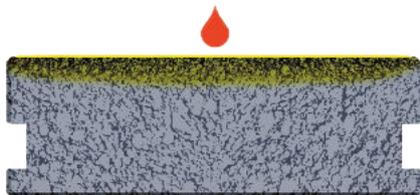
Der hohe Graphitanteil in unseren speziellen Grauguss-Schienen lässt keine feste Verbindung von Schweissritzern mit der Tischfläche entstehen. Auf die gleiche Weise, wie Graphit in der Gießereitechnik die Anlagen vor Metallanhaftungen bewahrt, schützt er Ihren Schweisstisch vor Spritzern.

Selbst größere Tröpfchen verspröden in der Übergangszone dermaßen, dass sie leicht weggeschoben werden können und die Ebenheit der Tischfläche nicht beeinflussen.

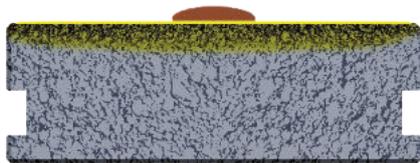
Durch die offenporige Oberfläche entsteht ein unmittelbares Zusammenwirken der eingelagerten Graphitpartikel im porösen Gussgefüge mit dem aufgetragenen und eingedrungenem Schutzmittel. So entwickelt sich im oberen Bereich der Tischfläche ein Öl-Graphit-Gemisch, welches einen nahezu perfekten Schutz vor Schweissritzeranhaftungen bietet.



Grauguss altert und mit dieser Alterung diffundieren Graphitanteile an die Oberfläche, was sich in einer zunehmend grauen Färbung ausdrückt und damit einen grundlegenden Schutz vor Schweissritzeranhaftungen bietet.



Aufgetragenes Trennöl dringt leicht in die groben Gefügestrukturen von Grauguss und die offenporig gefräste Oberfläche ein und verhindert somit zunehmend das Anhaften von Schweissritzern.



Ein Verdampfen des Trennöles beim Auftreffen eines Schweissritzers auf der Oberfläche erzeugt zusätzlich eine Gasblase und lässt den sofort erkaltenden Schweissritzer abperlen.

### Durch den Einsatz von Vollmaterial behalten unsere Schienen ihre Eigenschaften ein Leben lang!

Weitere Vorteile:

- Der geringere Ausdehnungskoeffizient gegenüber Stahl und die Möglichkeit des freien Dehnens und Schrumpfens der Schienen bei Wärmeeinfluss (ohne plastische Verformung).
- Die schalldämmende Eigenschaft von Grauguss mindert den Produktionslärm.
- Schienen aus Vollmaterial mit lebenslang besitzenden Eigenschaften.
- Ebenheit und Winkligkeit H/Fein nach ISO 2768T2 (+/- 0,05mm) / Rasterabstand 100 mm.

**Grauguss – die bewährte Grundlage für den groben Schweissbetrieb**



## Aluminium-Kupferlegierung (Al/Cu)

Tischoberfläche für die **Bearbeitung von Edelstahl**

Die fachgerechte Verarbeitung von Edelstählen erfordert eine konsequente Trennung von ferritischen Werkstoffen und somit auch einen entsprechenden Schweissarbeitstisch, da bereits feinste Anhaftungen und Kratzer auf der Oberfläche weiterführende Korrosionen verursachen können.

Aufgrund der relativ hohen Festigkeit (F37, ähnlich Baustahl) bei gleichzeitig geringerer Oberflächenhärte, werden auf polierten Edelstahlflächen keine Beschädigungen verursacht.

Die hohe Wärmeleitfähigkeit der Al/Cu-Legierung bei Normaltemperatur schließt ein Anhaften von eventuellen Schweissenspritzern nahezu vollständig aus.

max. Punktlast Einzelschiene: 1,0t

**Das Auftragen von Trennmitteln ist bei Dauereinsatz dennoch empfehlenswert.**

- Ermöglicht konsequente Trennung von ferritischen und nicht ferritischen Werkstoffen zur Vermeidung ferritischer Kratzer bei der Edelstahlverarbeitung
- Extrem hohe Wärmeleitfähigkeit gegenüber Stahl zur Minimierung von Verzug
- Angepasstes, universelles Zubehör zur Edelstahlverarbeitung erhältlich
- Schienen aus Vollmaterial mit lebenslang besitzenden Eigenschaften
- Ebenheit und Winkligkeit H/Fein nach ISO 2768T2 (+/- 0,05mm) / Rasterabstand 100 mm

## X-Pro-Profil

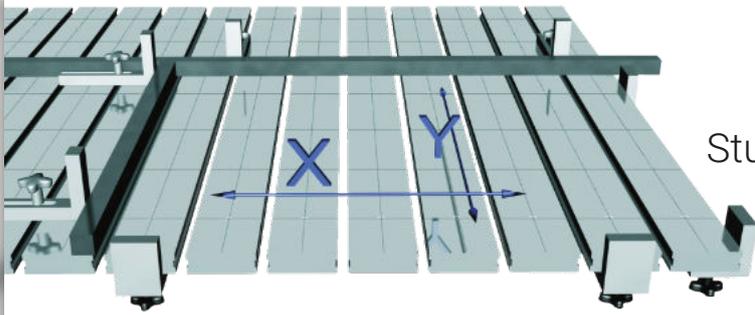
Leichte Tischoberfläche aus eloxiertem Aluminium

Unser X-Pro-Profil als Tischoberfläche ermöglicht Leichtbau bei mobilen Lösungen. Im Bereich Spann- und Anschlagmittel gewährt es Flexibilität und dient gleichzeitig, wie auch unser Doppel-T-Nut-Profil, als Bindeglied bei der Kombination verschiedener Spann- und Anschlagmittel.





# Technologien



## T-Nut-System

Stufenlos Positionieren ohne Rasterzwang

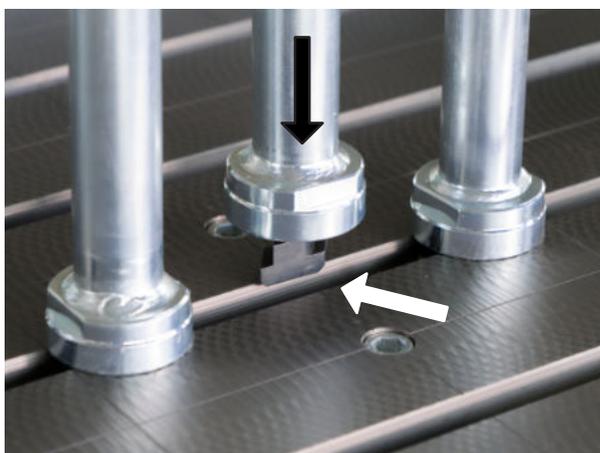
**T-Nut in der Tischoberfläche (GG/AlCu/X-Pro):**

Mit unserem T-Nut-System positionieren Sie alle Spannelemente und Anschläge an jedem beliebigen Punkt des Tisches. Damit schweißen und montieren Sie Rahmen, Rohre oder Gehäuse in jeder von Ihnen gewünschten Position.



Definierte Gravuren in den Schienen ermöglichen ein einfaches Abzählen größerer Abstände.

Der Rhombus-Nutstein lässt sich auch nachträglich, an einer freien Stelle einer bereits teilbesetzten T-Nut einsetzen. Damit erhöhen Sie ihre Flexibilität beim Aufspannen und reduzieren somit Ihre Nebenzeiten.



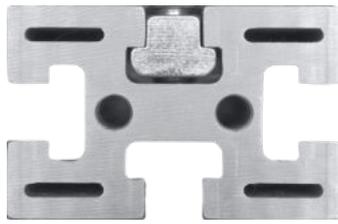
Einfach einsetzen und...



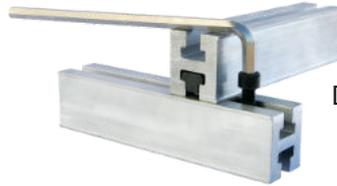
...per Hand fest ziehen.



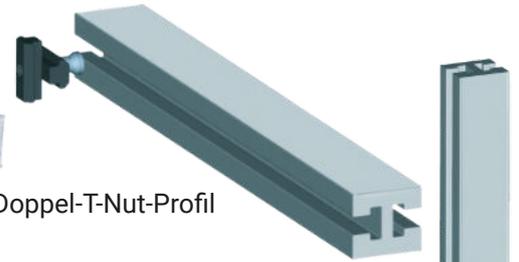
# Technologien



X-Pro-Profil



Doppel-T-Nut-Profil



50 mm x 55 mm Meterware

## T-Nut in Spann- und Anschlagelementen

Die präzise Einrichtung der Aufspannung erfolgt durch stufenloses Verschieben und einfaches Fixieren der Anschlagmittel und Spannelemente.

- Profile aus hochfester Al-Legierung (analog F 37)
- T-Nut ermöglicht die Aufnahme aller FÖRSTER Spann- und Anschlagelemente.
- Als Nutvorsatz für Anschlagwinkel bzw. zum Aufbau von Anschlagwänden für 3-D-Konstruktionen
- die Profile können in zwei Achsen verschoben und arretiert werden.
- Als Zubehör sind Verbinder für einfaches und zweiachsiges Verschieben erhältlich



## 3D-Baukastensystem

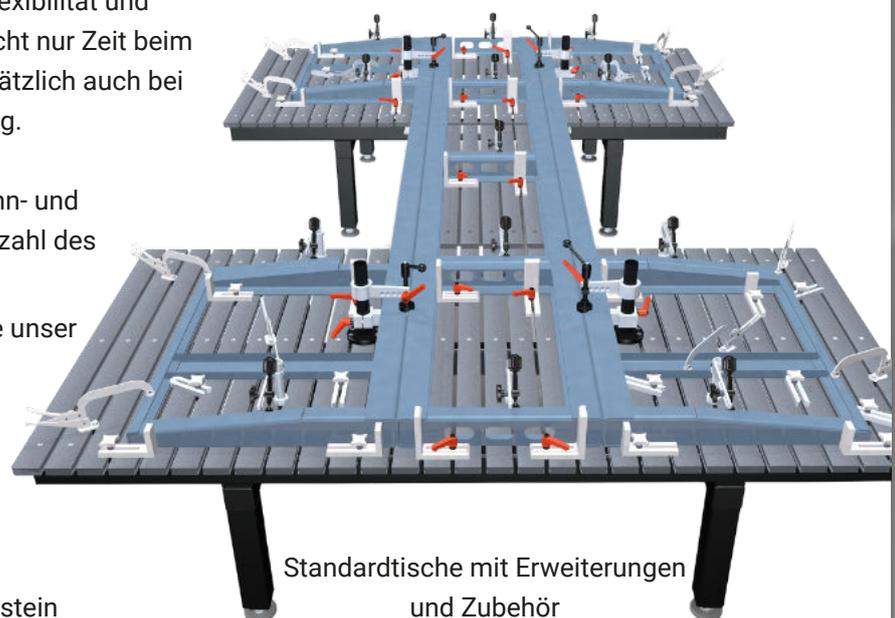
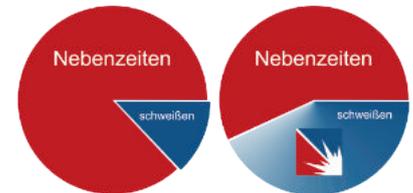
Durch moderne Fertigungsverfahren kann heutzutage die reine Schweiß-Arbeitszeit kaum noch reduziert werden. Der Großteil der Arbeitszeit wird für das maß- und winkelgenaue Anordnen der Einzelteile sowie das Messen, Richten und Korrigieren benötigt.

Mit FÖRSTER-Schweisstischen und dem auf Flexibilität und Variabilität ausgelegten Zubehör sparen Sie nicht nur Zeit beim Aufbau einer Schweißbaugruppe sondern zusätzlich auch bei Tätigkeiten wie Zubehörauswahl oder Reinigung.

Die Gestaltung und Funktionalität unserer Spann- und Anschlagelemente verringert zusätzlich die Anzahl des vorzuhaltenden Zubehörs.

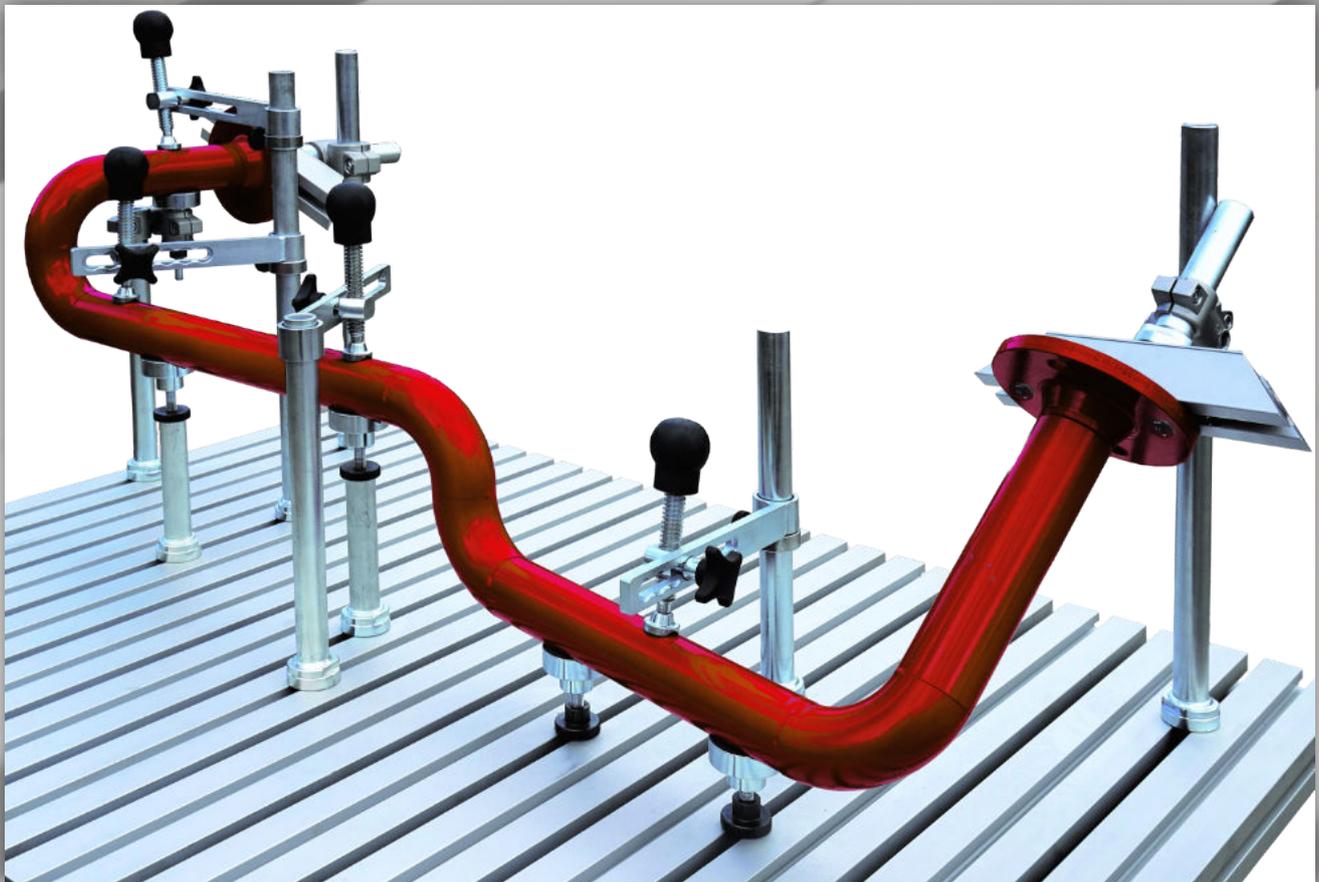
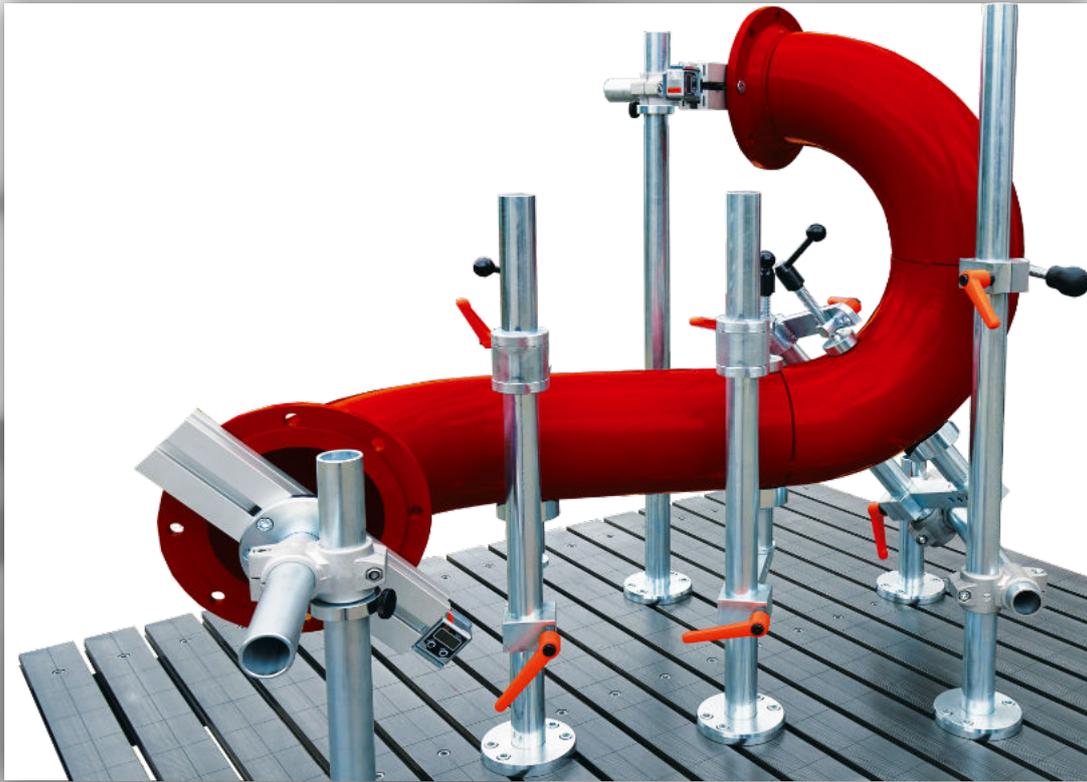
Beim Reduzieren der Rüstzeiten unterstützt Sie unser Baukastensystem bestehend aus:

- Grauguss-Schienen mit T-Nut
- Al/Cu-Schienen mit T-Nut
- X-Pro-Profilen mit T-Nut
- Doppelnut-Profile mit T-Nut
- Anschlag- und Spannelemente mit Nutstein



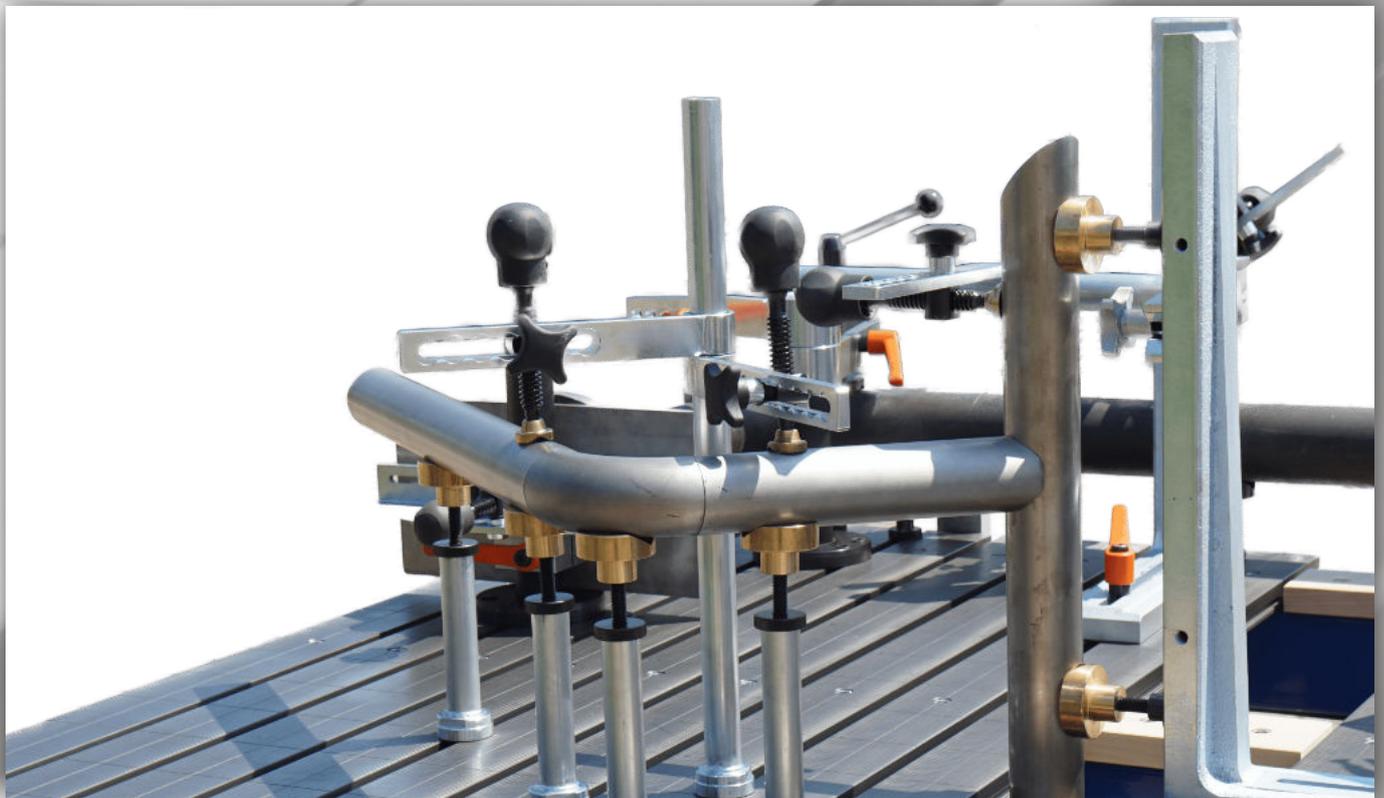
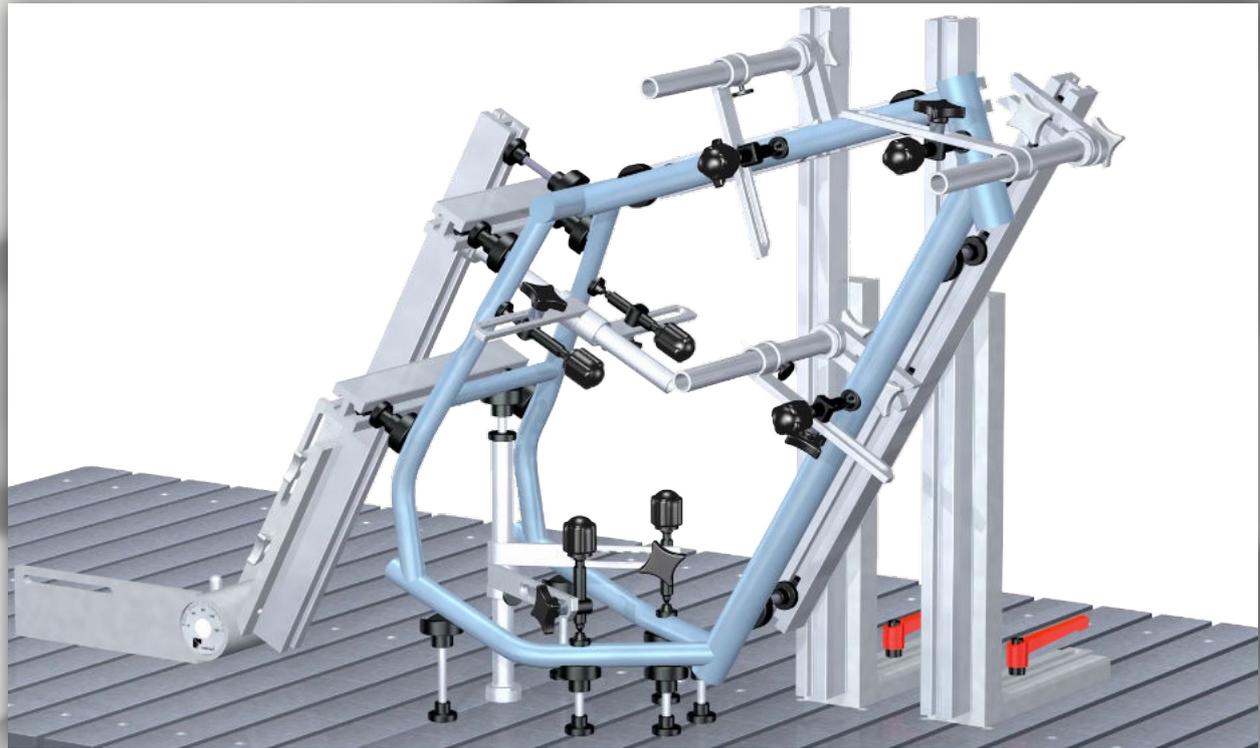


# Spannbeispiele - Rohrbau



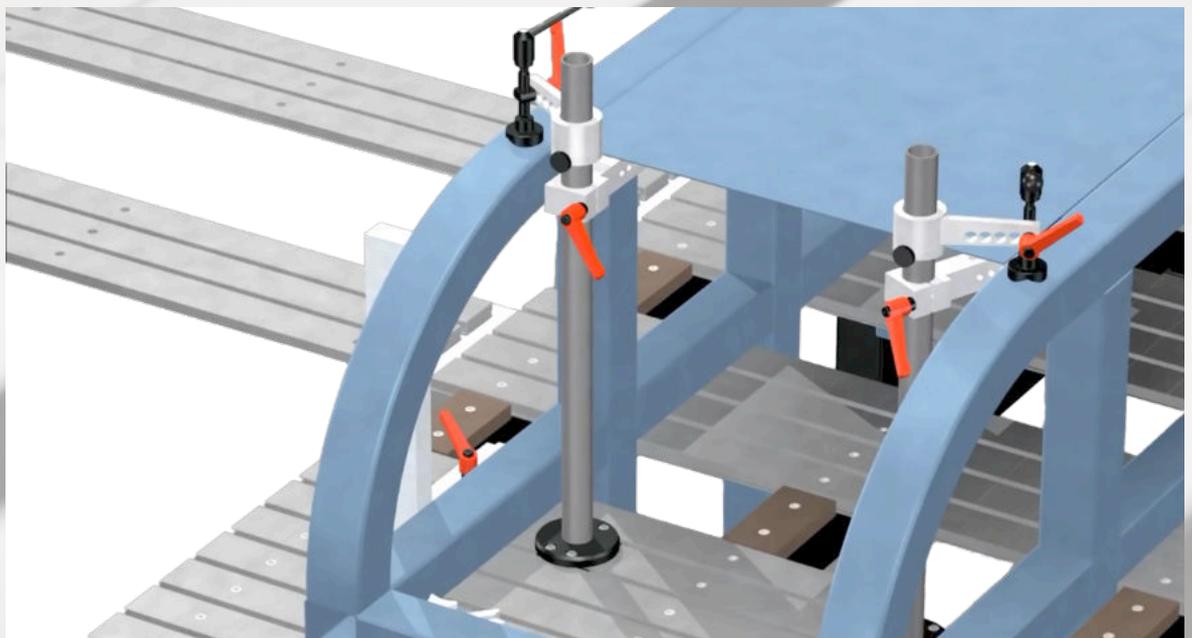
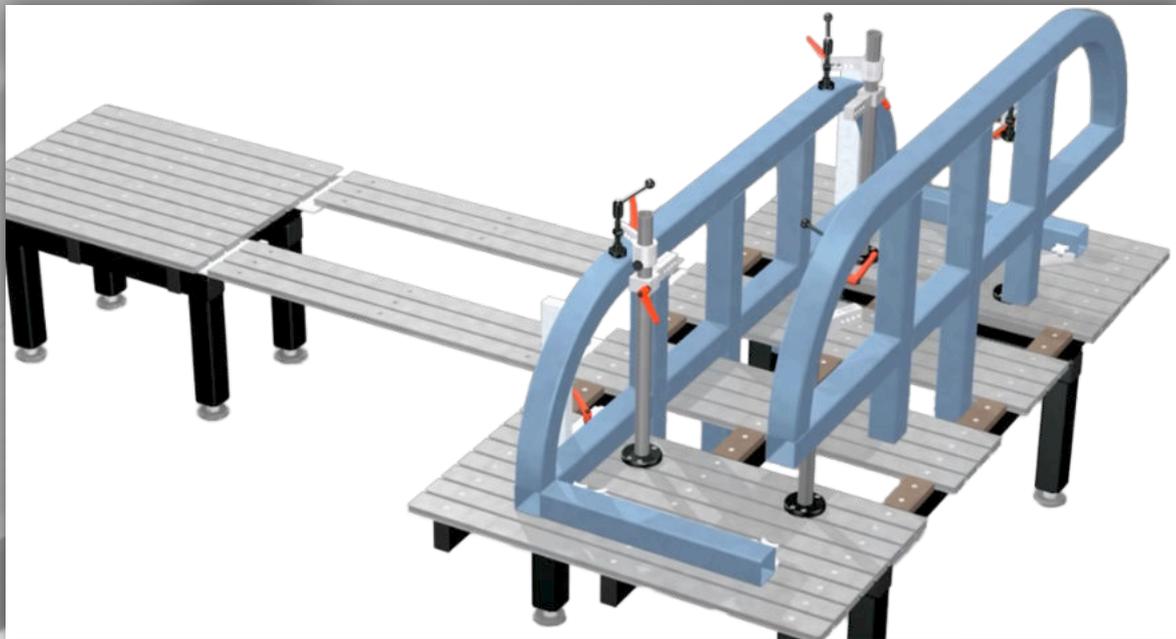
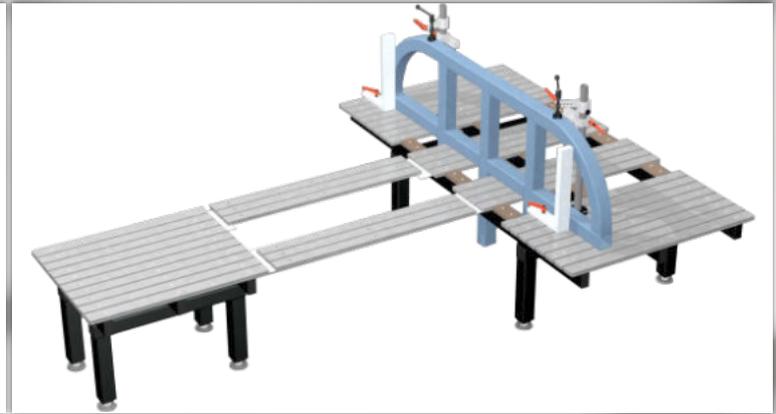


# Spannbeispiele - Rohrbau



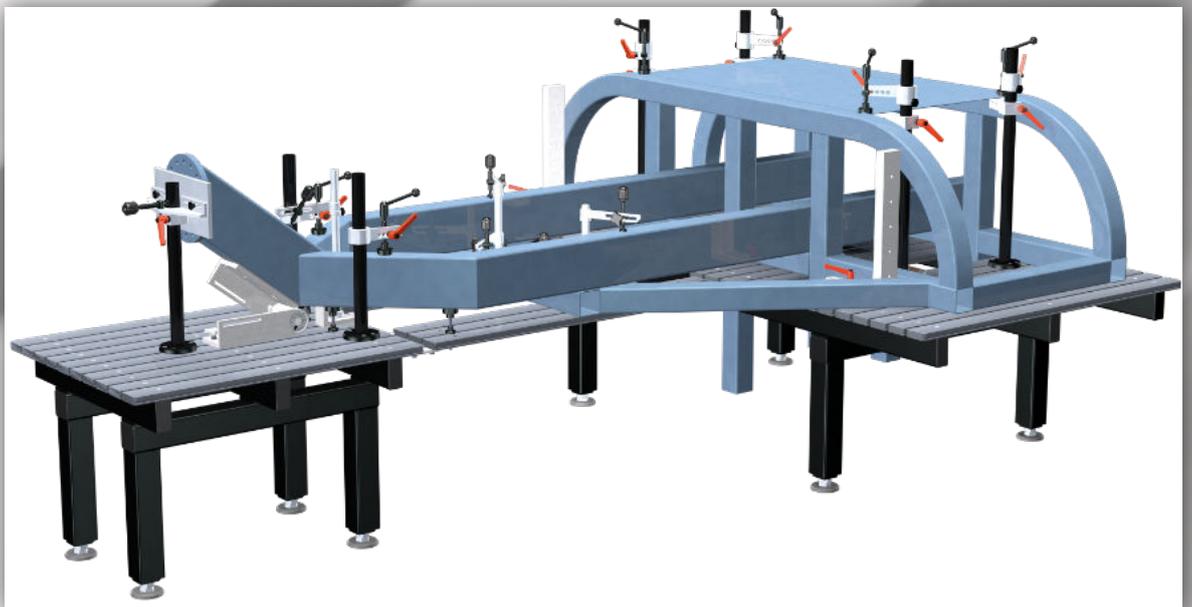
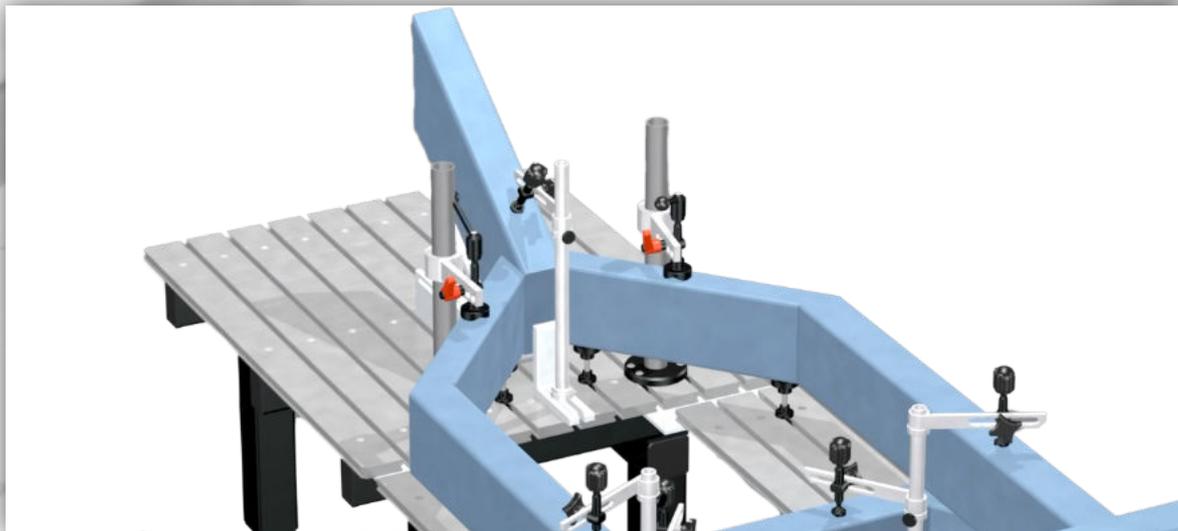
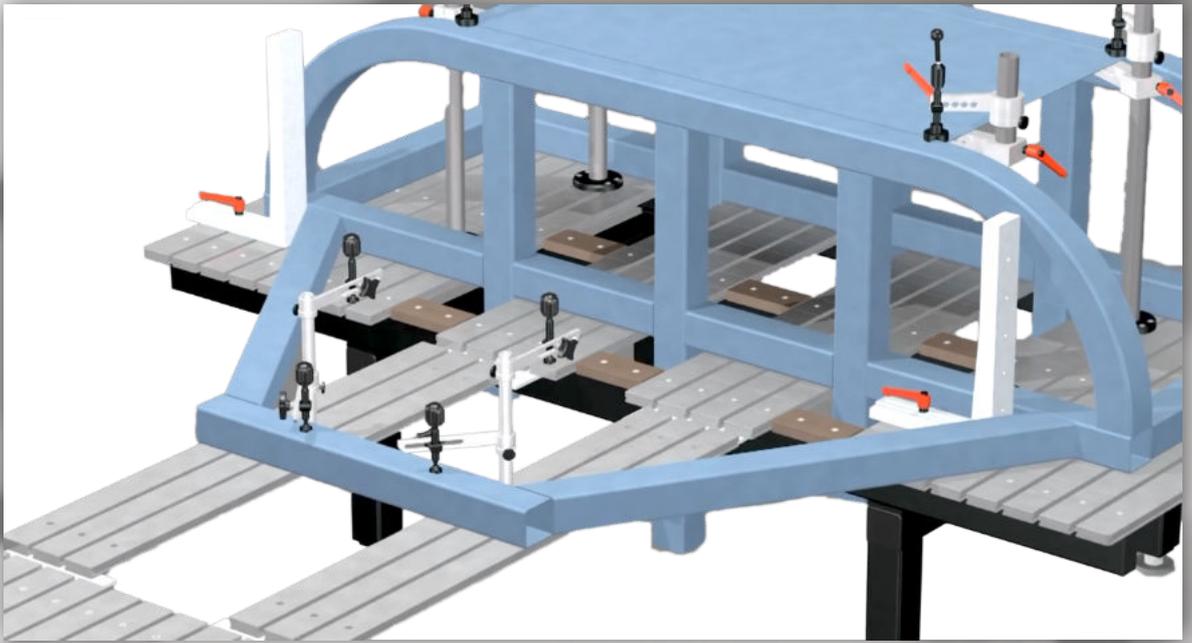


# Spannbeispiele - Rahmenbau





# Spannbeispiele - Rahmenbau





# Standard- Schweisstische

FÖRSTER-Schweisstische beweisen seit mehr als 35 Jahren ihre Robustheit und Langlebigkeit.

Durch die Kombination des altbewährten Konzeptes der T-Nut von Werkzeugmaschinen, mit den speziellen Grauguss- und Al/Cu-Schienen als Arbeitsfläche, fertigen wir einen einzigartigen Schweisstisch in unserem Haus.

Dank Variabilität und Robustheit stellen unsere Schweisstische die perfekte Basis für jede Ihrer zukünftigen Schweissaufgaben dar.

## stationäre Variante



Standardtisch Grauguss (2400 mm x 1200 mm)  
mit Erweiterungen und Zubehör

## fahrbare Variante



Standardtisch (2000 mm x 1200 mm) fahrbar  
mit Doppelbelegung Grauguss - Al/Cu



# Standard- Schweißstische

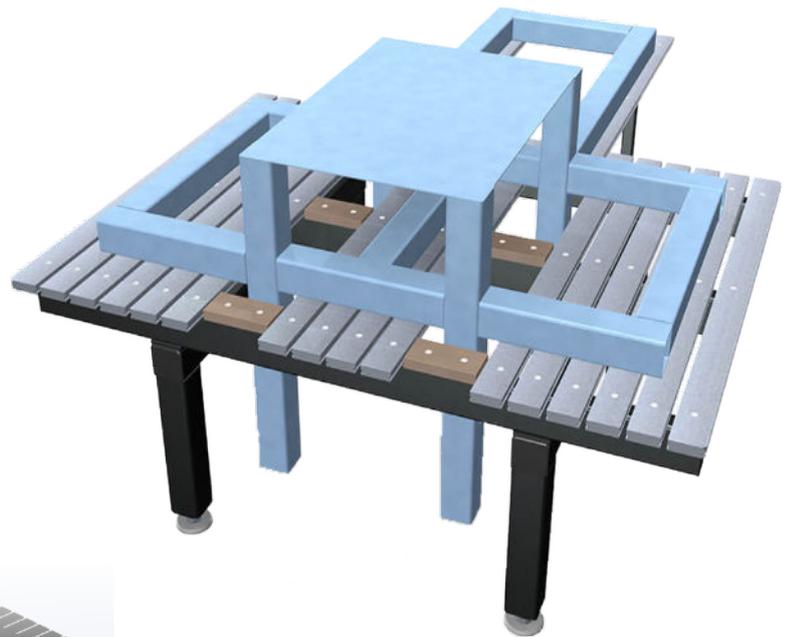
Ein FÖRSTER-Schweißstisch passt sich Ihren Aufgaben an.



Die Schienen der Tischoberfläche sind einzeln entnehmbar und ermöglichen somit Größenanpassungen der Tischoberfläche durch Teilbelegungen.

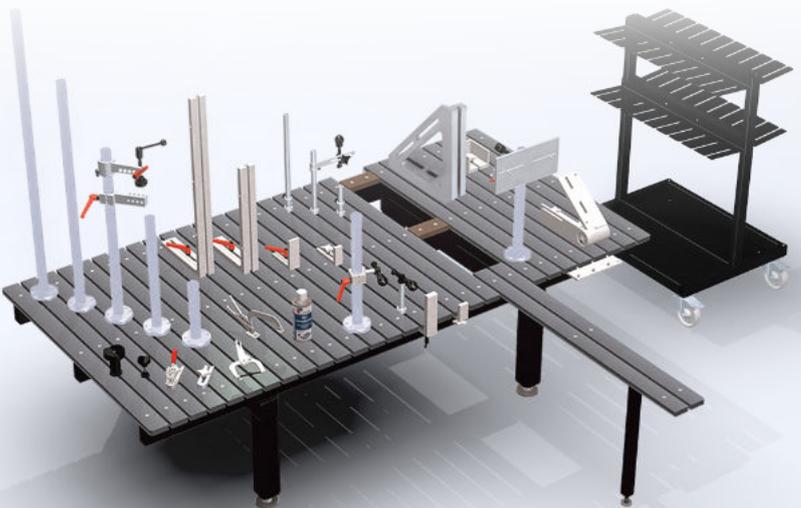


Modularer Aufbau – Die Tischoberfläche kann für vertikales Arbeiten geöffnet und der Tisch nach Belieben erweitert werden.



Mit unserem selbst entwickelten Spannsystem und Anschlagelementen arbeiten Sie präzise, maß- und winkelgenau.

Durch Multifunktionalität unserer Bausteine haben Sie die Möglichkeit, mit wenig Zubehör viel zu erreichen und unbegrenzt fremde Werkzeuge zu nutzen.



stationär und fahrbar erhältlich – weitere Varianten auf Anfrage

• Punktlasten bis 1,5 t • Flächenlasten bis 3,0 t • Oberflächenebenheit Schiene +/- 0,05 mm

## Schweisstisch mit Drehfunktion

Eine 360° Rotationsfunktion mit einfacher Handhabung ermöglicht es, komfortabel die Werkstückposition und nicht die Arbeitsposition zu verändern.

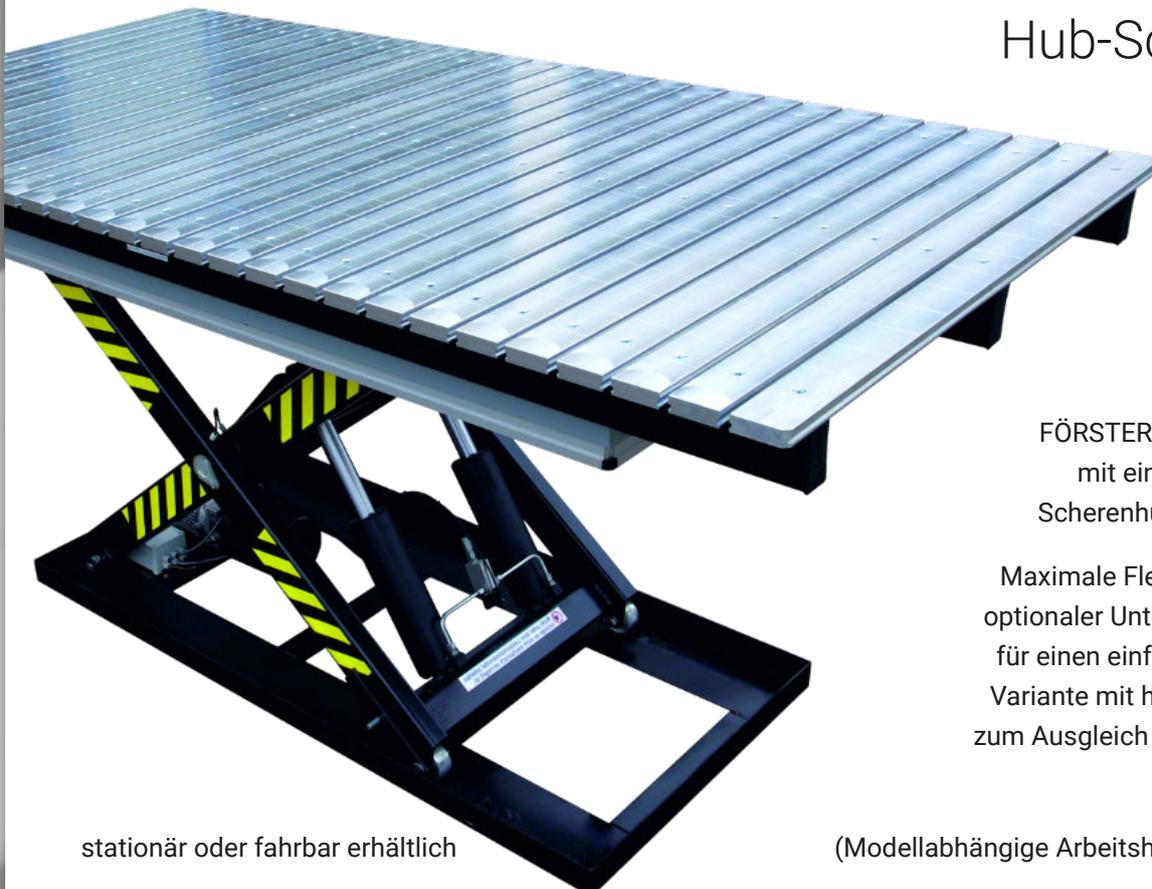
Zum Arretieren der Tischfläche ist die Dreheinheit mit einer manuellen Feststellbremse ausgestattet.

(Höhenverstellbar von 835 mm - 945 mm)



• Punktlasten bis 1,5 t • Flächenlasten bis 2 t • Oberflächenebenheit Schiene +/- 0,05 mm • weitere Varianten auf Anfrage

## Hub-Schweisstisch



FÖRSTER-Hubschweisstische sind mit einem elektrohydraulischen Scherenhubunterbau ausgestattet.

Maximale Flexibilität bietet zudem ein optionaler Unterfahrrahmen mit Rädern für einen einfachen Transport oder die Variante mit höhenverstellbaren Füßen zum Ausgleich von Bodenunebenheiten.

stationär oder fahrbar erhältlich

(Modellabhängige Arbeitshöhe 400 mm - 1340 mm)

• Punktlasten bis 1,5 t • Flächenlasten bis 3,5 t • Oberflächenebenheit Schiene +/- 0,05 mm • weitere Varianten auf Anfrage

## Hub-Dreh-Schweisstische

Eine Kombination aus Dreh- und Hubtisch für maximale Flexibilität

Höhenverstellbarkeit mittels hydraulischem Scherenhubunterbau. Eine manuelle Drehfunktion der Tischfläche sowie ein optionaler Unterfahrrahmen bieten maximale Ergonomie beim Schweißen.

stationär oder fahrbar erhältlich



360°  
verstellbar ohne  
Werkzeug

(Modellabhängige Arbeitshöhe 470 mm - 1510 mm)



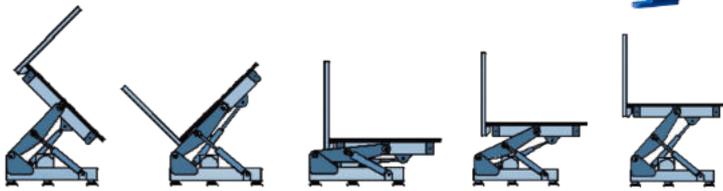
Fahrbarer Hub-Dreh-Schweisstisch (2400 mm x 1200 mm) mit Oberfläche in Grauguss (Faltenbalg optional)

• Punktlasten bis 1,5 t • Flächenlasten bis 3,2 t • Oberflächenebenheit Schiene +/- 0,05 mm • weitere Varianten auf Anfrage

## Hub-Kipp-Schweisstisch

Durch elektrohydraulische Höhenverstellung und Neigungseinstellung bildet dieser Schweisstisch die Basis für einen flexiblen und ergonomischen Arbeitsplatz.

- Hub elektrohydraulisch von 550 mm – 1050 mm
- Kippen elektrohydraulisch +/- 45°



• Punktlasten bis 1,5 t • Flächenlasten bis 2,0 t • Oberflächenebenheit Schiene +/- 0,05 mm • weitere Varianten auf Anfrage

## Wende-Schweisstisch

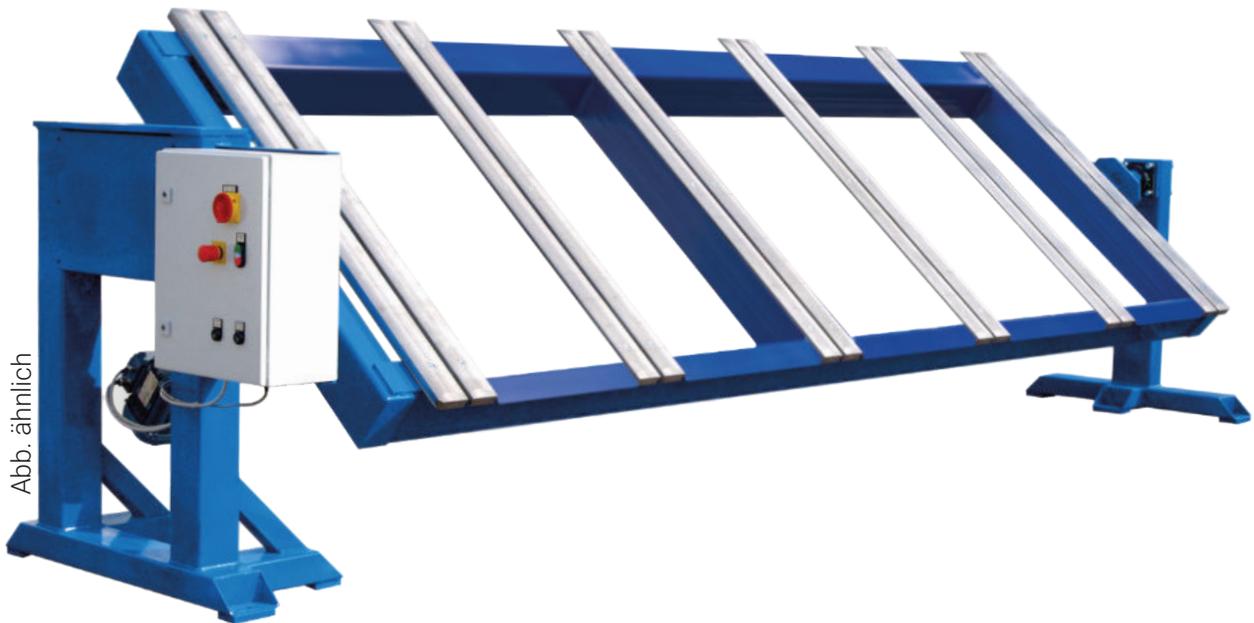


Abb. ähnlich

FÖRSTER Wende-Schweisstische sind mit einem elektromotorischen Drehantrieb ausgestattet, der eine stufenlose 360°-Positionierung der Tischfläche ermöglicht.

Alle Modelle sind standardmäßig für Werkstücke bis zu 3000 mm Breite ausgelegt und mit 12 Schienen teilbelegt, um einen allseitigen Zugang zur Schweißnaht zu gewähren.

• Punktlasten bis 1,5 t • Flächenlasten bis 1,5 t • Oberflächenebenheit Schiene +/- 0,05 mm • weitere Varianten auf Anfrage

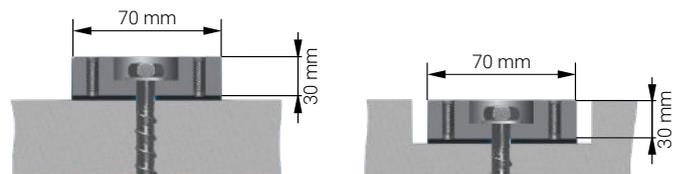
## Tischbrücken

Die perfekte Lösung zur Fertigung von längenvariablen Schweisskonstruktionen.

Die Tischbrücken sind auf einem Schienensystem selbstabhebend verfahrbar und können in einem Raster von 100 mm abhubsicher fixiert werden.



Unser Schienensystem ist zur Montage in oder auf Beton ausgelegt und ist in Länge und Breite beliebig ausführbar.



Anfahrerschutz oder Rampe optional erhältlich

- Punktlasten bis 1,5 t • Flächenlasten bis 5 t • Füße mit federgelagerten und geführten Rollen abhubsicher fixierbar

# Schweissvorrichtungen

FÖRSTER-Schweissvorrichtungen **reduzieren die Nebenzeiten** des Schweißprozesses **deutlich**.

Allseitige Zugänglichkeit, ohne das Bauteil umzuspannen, dank Wendefunktion.

Wiederholgenaue Aufspannung mit variablen Anpassungen der Vorrichtung an unterschiedliche Bauteildimensionen.

## Geländer-Schweissvorrichtungen

Computergesteuert für schnelle, variable Fertigung

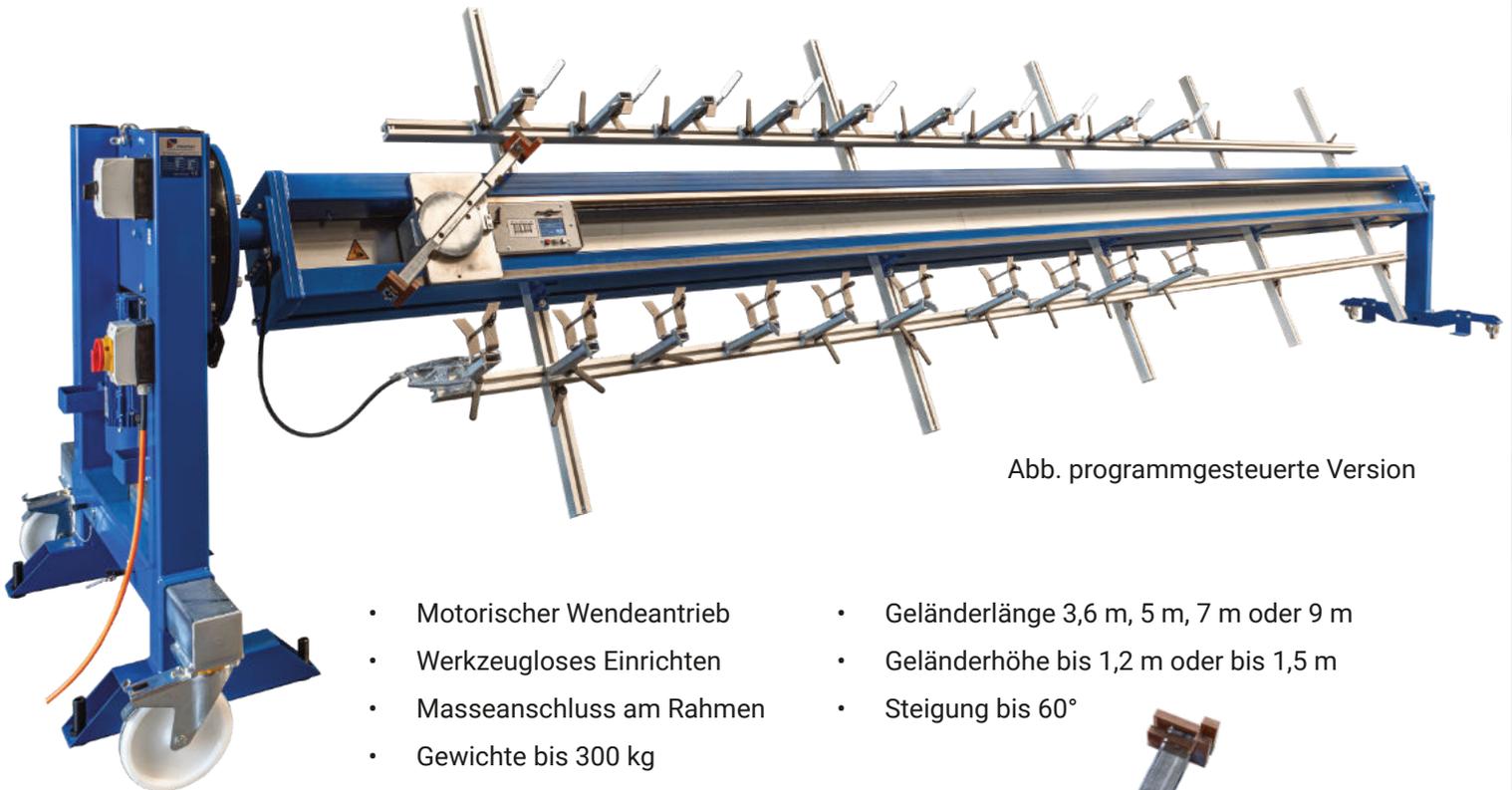


Abb. programmgesteuerte Version

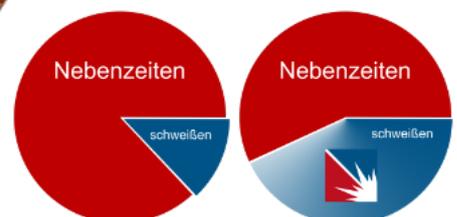
- Motorischer Wendeantrieb
- Werkzeugloses Einrichten
- Masseanschluss am Rahmen
- Gewichte bis 300 kg
- Geländerlänge 3,6 m, 5 m, 7 m oder 9 m
- Geländerhöhe bis 1,2 m oder bis 1,5 m
- Steigung bis 60°

- Definierte Parametrierung durch Eingabe der Stabanzahl und Abstände oder
- automatische Berechnung von Stabanzahl und Abstände
- Parametrierung am PC oder an der Vorrichtung
- Datenimport und Datenexport über USB
- nahezu unbegrenzter Programmspeicher



Programmgesteuertes, motorisches Zählwerk

Nach der Auswahl des zu fertigenden Geländers fährt der Schlitten per Tastendruck auf die nächste Position - Füllstab oder Stützstab **einlegen - heften - fertig**.



# Schweissvorrichtungen

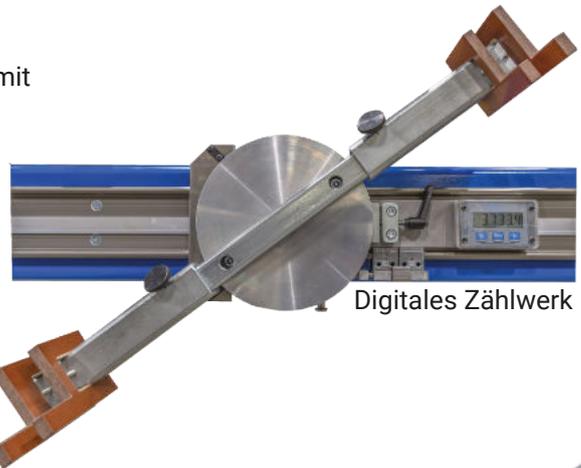
## Geländer-Schweissvorrichtungen

Manuell einstellbar mit digitalem Zählwerk für Kleinserien

Abb. manuelle Version

- Manuelles Einstellen der Rasteranschläge mit digitalem Zählwerk
- manuell verschiebbarer Schlitten mit mechanischem Anschlag und automatischer Klinke

- Geländerlänge 3,6 m, 5 m, 7 m oder 9 m
- Geländerhöhe bis 1,2 m oder bis 1,5 m
- Steigung bis 60°
- Gewichte bis 300 kg



Digitales Zählwerk





# Schweissvorrichtungen

## Manuelle Geländerschweissvorrichtung



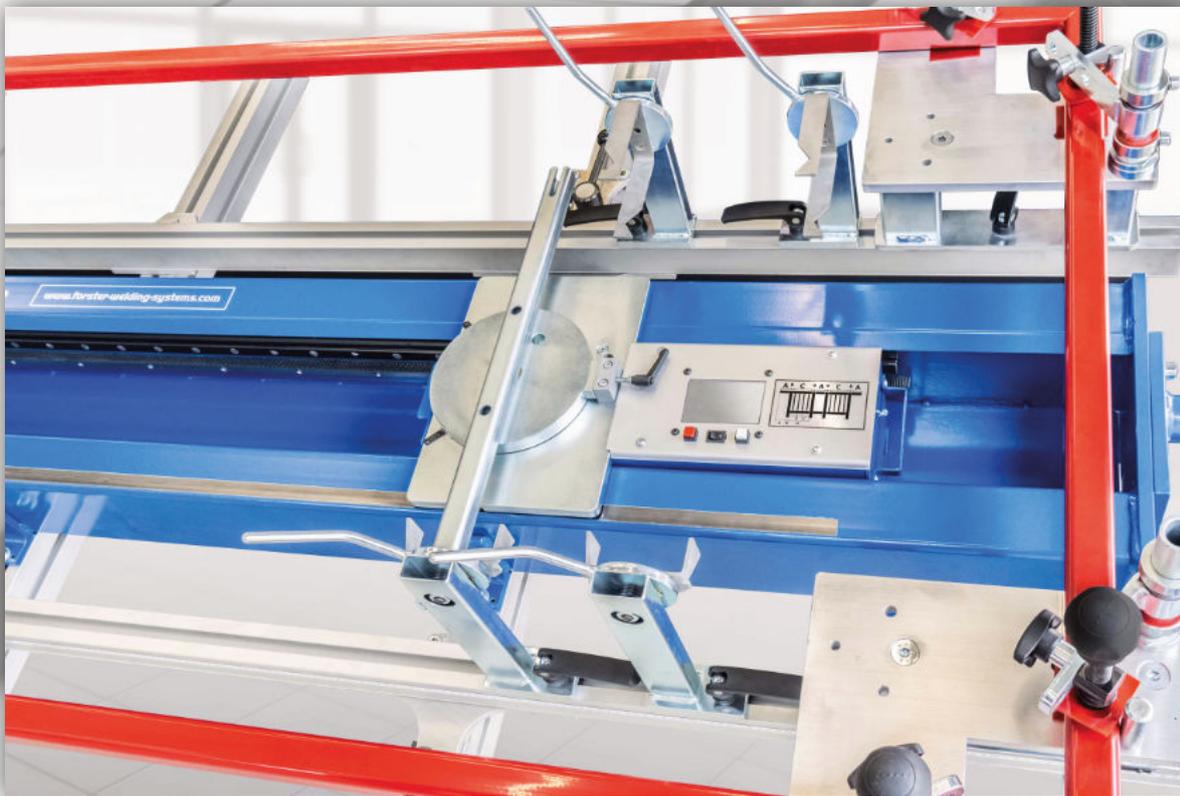
Zentrische Fixierung aller Gurte und des Handlaufes durch manuelle Rotation des Spanners. Konzipiert für runde oder eckige Profile.



Füllstab oder Stützstab **einlegen - heften - fertig.**

# Schweissvorrichtungen

## Programmgesteuerte Geländerschweissvorrichtung



Geländerschweissvorrichtung mit optionalen Spanneckens zur Rahmenfertigung

# Schweissvorrichtungen

## Rahmen-Schweissvorrichtungen

Schweissen in einer Aufspannung: ergonomisch, exakt und schnell

Mit unserer einzigartigen Rahmen-Schweissvorrichtung schweißen Sie Rahmen unterschiedlichster Größen und Ausführungen ohne aufwendiges Messen in exakt rechtwinkliger Zuordnung.



- Rahmengrößen bis 3000 mm x 4300 mm
- Bauteilgewicht bis 300 kg
- motorischer Wendeantrieb 360°
- werkzeugloses Einrichten
- Masseanschluss am Rahmen
- fahrbar

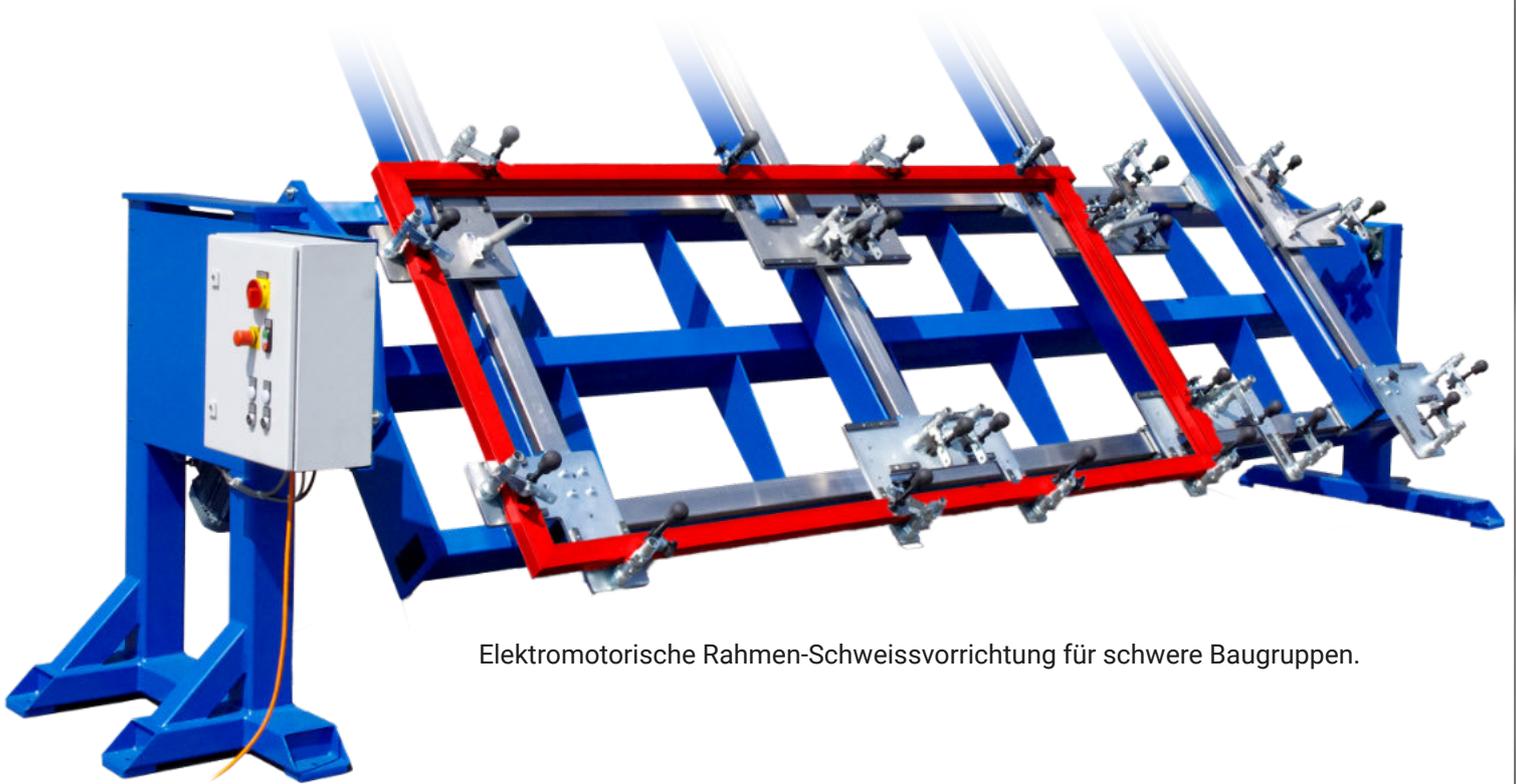
Analoges Messsystem

Digitales Messsystem

Ein optionales digitales Messsystem in den Spanneckeln kann die Nebenzeiten bei der Fertigung unterschiedlicher Rahmendimensionen weiter reduzieren.

Anwendungsbeispiel Balkonrahmen

# Schweissvorrichtungen

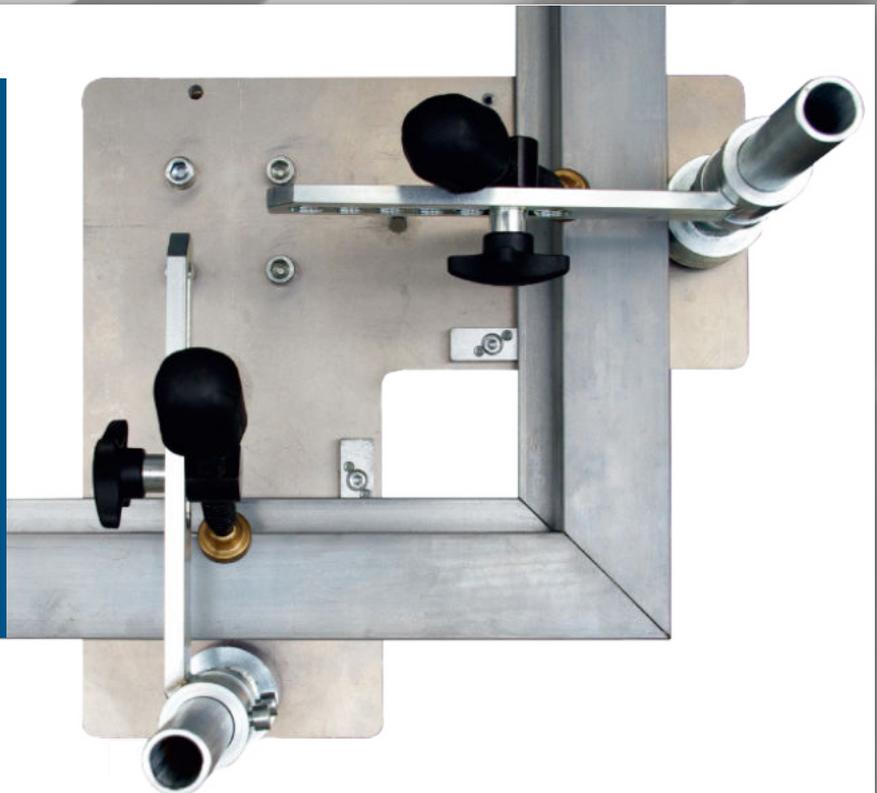


Elektromotorische Rahmen-Schweissvorrichtung für schwere Baugruppen.

Durch Erweiterungsmöglichkeiten mit Modulen aus unserem Baukasten oder kundenspezifischen Anpassungen, können auch verschachtelte Rahmen effizient, ergonomisch und präzise gefertigt werden.

Freiliegenden Ecken und der motorische Wendeantrieb bieten **Zugang zu allen Schweißnähten.**

**Alles in einer Aufspannung!**



## Hub-Wende-Vorrichtung für Rahmen

Maximale Arbeitserleichterung für das allseitige Schweißen von sehr großen oder schweren Baugruppen



Hubsäulen mit elektrohydraulischer Höhenverstellung bilden die Basis für einen komfortablen und ergonomischen Arbeitsplatz.

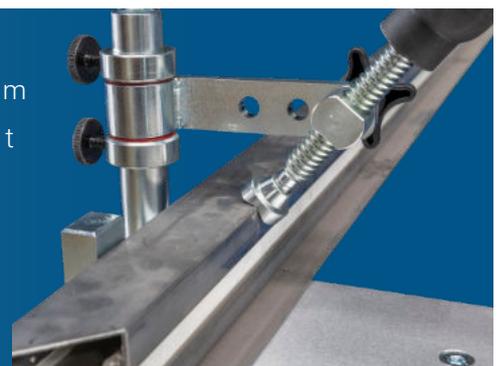
**Abweichende Rahmengrößen oder Traglasten, Ausstattungen oder Sonderfunktionen auf Anfrage realisierbar.**

Durch den Einsatz unserer verschiebbaren X-Pro- oder Doppelnutprofile, können die Auflageelemente und Spannelemente jederzeit individuell positioniert werden. Dadurch bleibt die Vorrichtung flexibel und kann an wechselnde Baugruppen angepasst werden.

Die Rahmenkonstruktion passen wir an das aufzuspannende Werkstück an. Traglasten bis zu mehreren Tonnen sowie das Aufnehmen von sehr langen und breiten Bauteilen sind möglich.



- Standard-Bauteilgröße bis 3 x 5 m
- Standard-Bauteilgewicht bis 2,5 t
- Hubhöhe bis 2 m
- 360°-Rotationsfunktion
- freiliegende Ecken



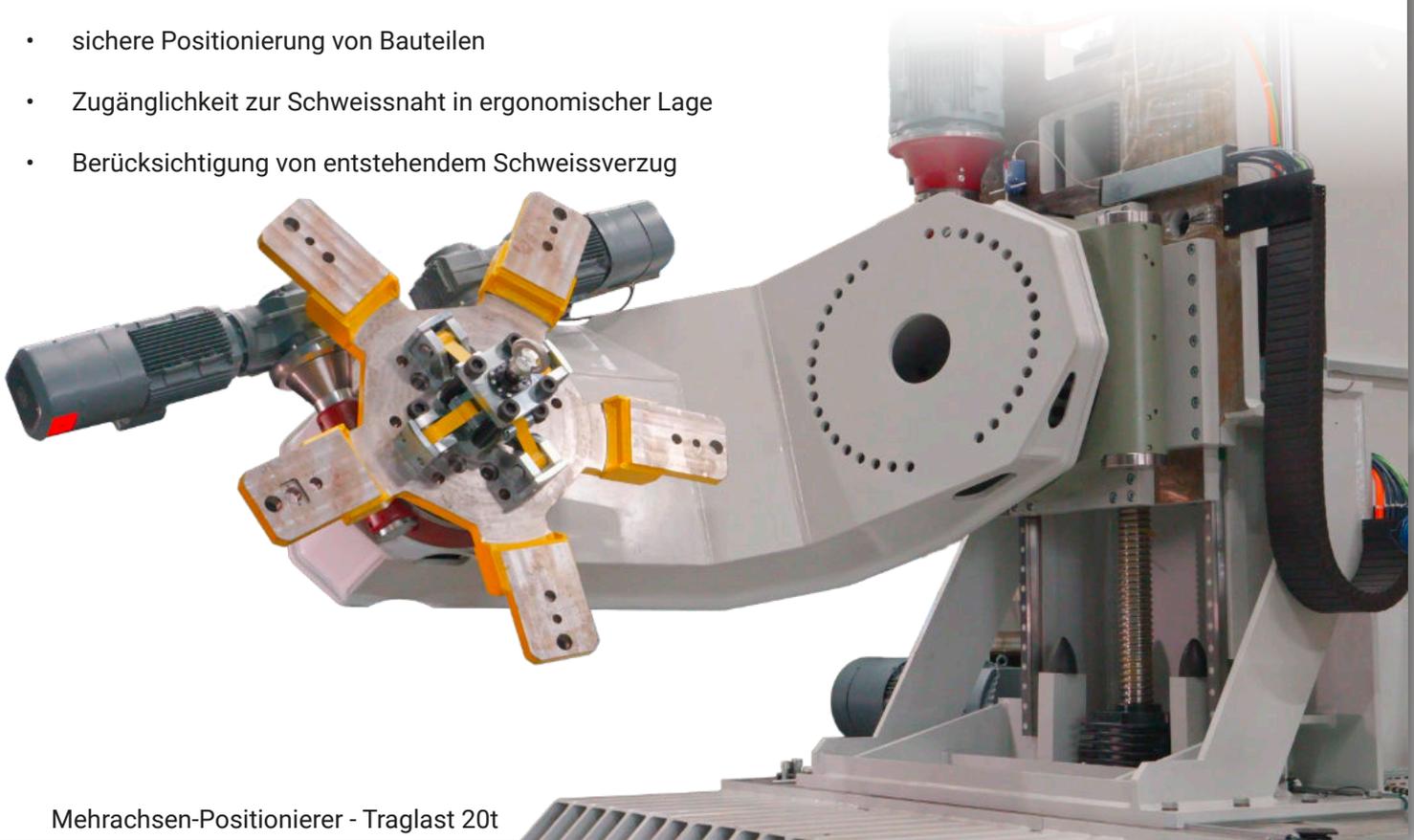
# Sondervorrichtungen

maßgeschneiderte Vorrichtungen zur Bewältigung Ihrer Aufgaben



Mit unserem langjährig aufgebautem Know-how im Vorrichtungsbau für die unterschiedlichsten Schweißbaugruppen und dem Wissen aus der Automation, können wir Vorrichtungen auch vollautomatisiert ausstatten.

- sichere Positionierung von Bauteilen
- Zugänglichkeit zur Schweißnaht in ergonomischer Lage
- Berücksichtigung von entstehendem Schweißverzug



Mehrachsen-Positionierer - Traglast 20t



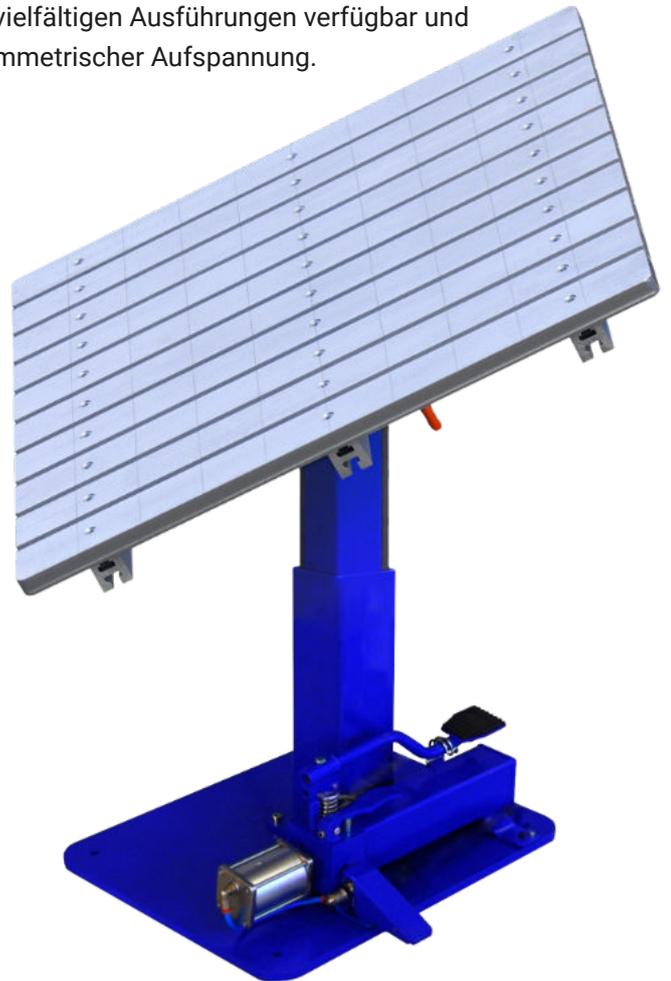
# Manipulatoren und Positionierer

FÖRSTER-Manipulatoren und -Positionierer sind in vielfältigen Ausführungen verfügbar und gewährleisten Gleichlauf auch bei asymmetrischer Aufspannung.

## ERGOFIX

Mit unserer Eigenentwicklung, dem Ergofix-Manipulator, werden Arbeitsschritte erheblich erleichtert. Der Manipulator ist ein höhenverstellbarer Tisch mit hydraulischem Hub von 690 mm bis 990 mm, er ist manuell oder elektrohydraulisch bis 45° kippbar sowie in jeder Position um 360° drehbar.

Das bedeutet: Arbeiten in ergonomisch günstiger Haltung und eine bestmögliche Nahtlage für sehr gute Schweißergebnisse



Manuelle Version: mit Fußpumpe und manueller Dreh- und Kippfunktion



Elektrohydraulische Version: Hub- und Kippfunktion via Fernbedienung

- Nutzlast bis 150 Kg
- Drehen 360° endlos (Feststellung mit Klemmhebel)
- Tischhöhe hydraulisch von 690 mm – 990 mm verstellbar
- Kippwinkel von 0° bis 45° stufenlos (Feststellung mit Klemmhebel bei manuelle r Version)
- Tischfläche erhältlich in Al/Cu-Legierung / Grauguss / X-PRO-Profil



# Manipulatoren und Positionierer

## Für den Handschweissbetrieb

Für leichte oder schwere Bauteile mit vielen verschiedenen Schweisspositionen sind Manipulatoren die Lösung für qualitätsgerechte und hochwertig, in ergonomischer Position ausgeführte Schweissnähte.

Die stufenlose Werkstückpositionierung erfolgt über drei unabhängig steuerbare Achsen.

Eine handliche Fernbedienung für die Steuerung aller Bewegungen und über ein Fußpedal kann die Bauteilrotation bedient werden.



## Für den Robotereinsatz

Der Positionierer wird direkt oder indirekt in die Robotersteuerung eingebunden und ermöglichte eine synchronisierte Bewegung mit dem Roboter für eine perfekte Bearbeitungsqualität.

Vordergründig sind Bauteilgewicht und -Schwerpunkt entscheidend. Zusätzlich lassen wir weitere kundenspezifische Anforderungen in die Auslegung einfließen.

Für Ihre Anwendung fertigen wir den passenden...

- Einachspositionierer
- Einachspositionierer mit Gegenlager
- Zweiachspositionierer
- Mehrachspositionierer





# Zubehör

## Spannmittel und Anschlagelemente

Gut durchdacht und einfach im Handling

Unser Zubehörsortiment zeichnet sich durch multifunktionale Anwendbarkeit aus. Das Baukastenprinzip gewährleistet zudem den Einsatz aller Spann- und Anschlagelemente auf allen unseren Produkten.

Auch ohne Werkzeuge werden unserer Spannmittel im Handumdrehen ausreichend fest!



**Fest im Handumdrehen**

FÖRSTER-Spann- und Anschlagmittel für Schweißstische sowie unsere Geländer- und Rahmenschweißvorrichtungen, lassen sich nahezu komplett ohne Werkzeug festziehen bzw. bedienen.

Bis auf einen Inbus- und notfalls einen Maulschlüssel, benötigen Sie für FÖRSTER Spann- und Anschlagmittel kein weiteres Werkzeug.



Feststeller mit Nutstein



Universalwinkel mit Hebelfeststeller



Hebelfeststeller mit Nutstein



# Zubehör



**FÖRSTER Spannmittel sind in zwei Ausführungen erhältlich:**  
Spann- und Anschlagelemente in Grauguss und Stahl für die Stahlverarbeitung.

Spann- und Anschlagelemente in Aluminium und Bronze für die Edelstahlverarbeitung.

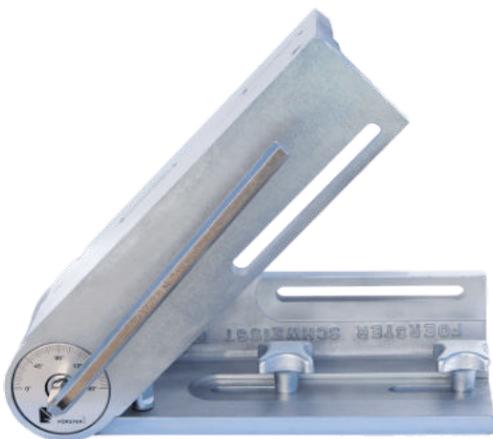


Flanschspanner mit Winkelanzeige via Digitaldisplay

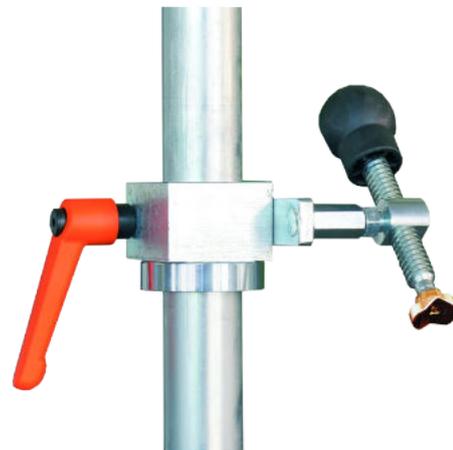
Schnellspanner mit Flachanschlag

Kantenanschlag

## Fest im Handumdrehen



Winkel, stufenlos verstellbar



Horizontalspanner, höhenverstellbar mit Spannturm

Zubehör-Sets für den **Rahmenbau, Rohrbau, Gestell- und Gehäusebau** sowie **Universalbau** liefern wir in angepassten Ausführungen für die **Stahl- oder Edelstahlbearbeitung**.





# Zubehör

## Zubehör und Erweiterungen für Schweisstische

Maximale Variabilität beim Einsatz sowie die lange Lebensdauer unseres Zubehörs bilden eine stabile Basis für die Herstellung Ihrer Produkte.



Stützfuß zur Tischerweiterung



Abdeckplatte



Tischerweiterungsplatte



# Zubehör

## Zubehör und Erweiterungen für Rahmen-Schweissvorrichtungen

Für unsere Rahmen-Schweissvorrichtungen bieten wir Ihnen ein umfangreiches Sortiment an zusätzlichen Spannmitteln und Anschlagelernen sowie Erweiterungen und Messsysteme an.



Aufspannecke



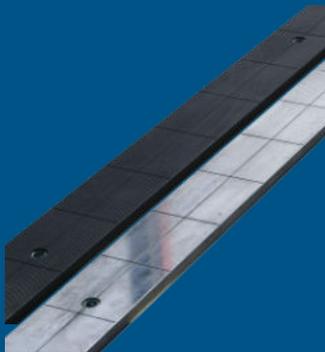
Zusätzliche verfahrbare Längstraverse



Digitales Messsystem

Eine Übersicht aller Erweiterungen für Rahmen-Schweissvorrichtungen finden Sie auf der Seite 42

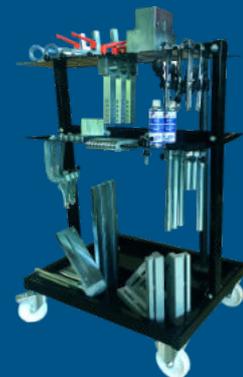
## Pflegemittel und Ersatzteile



Ersatzschienen  
Innen und Außen



Schweiss-Schutz



Werkstattwagen



# Automation

Wir planen und fertigen Ihre ganz spezielle Roboter-Schweissanlage komplett im eigenen Haus, unterstützen Sie bei der Installation und Inbetriebnahme und schulen Sie im souveränen Umgang mit Ihrer neuen Anlage.

Ziel unseres „Rundum-sorglos-Paketes“ ist Ihre **Unabhängigkeit beim Betrieb Ihrer Roboterschweissanlage.**

**Anlagenkonzept – Engineering – Fertigung und Montage – Inbetriebnahme – Technologieoptimierung – Service**

Eine ideale Lösung zur Realisierung Ihrer Aufgabe lässt sich nicht aus dem Regal nehmen. Jede Schweissbaugruppe hat spezifische Eigenschaften bei der Bearbeitung, erfordert angepasste Vorrichtungen und kann im Idealfall noch effizienter hergestellt werden.

Zur Realisierung Ihrer Anforderungen spielen neben den Faktoren Qualität und Quantität auch die Aspekte Ergonomie, Flexibilität und einfache Bedienung eine wesentliche Rolle.

Wir entwickeln anhand der jeweiligen kunden- und bauteilspezifischen Anforderungen Lösungsvorschläge zur effizienten Bauteilfertigung schon innerhalb der Konzeptphase.

Mit Kundenbauteilen können Musterschweißungen auf einer bereitstehenden Roboteranlage durchgeführt werden, um bereits im Vorfeld das ideale Schweissverfahren zu definieren.



Unsere Automatisierer betrachten dabei nicht nur die Steuerungsprogrammierung der reinen Schweissaufgabe, sondern auch eventuelle Anforderungen von z.B. Datenhaltungs- oder Auftrags-Managementsystemen.

Durch Erfahrungen im klassischen Sondermaschinenbau und Kenntnis deren Steuerungsalgorithmen, können wir Ihnen ein digitales System erstellen, das die Anforderungen der „Industrie 4.0“ erfüllt.

Zur Steuerung unterstützender Systeme, wie Markierungsstationen, Handling-Portale oder zur Datenverwaltung, setzen wir je nach Anforderung Logiksteuerungen von Siemens oder Beckhoff ein.

Neben klassischer Nahtverfolgung können wir auch Laserabtastsysteme, Kamerasysteme oder einfache optische Sensorik in ihre Schweiss-Roboteranlage einbinden.



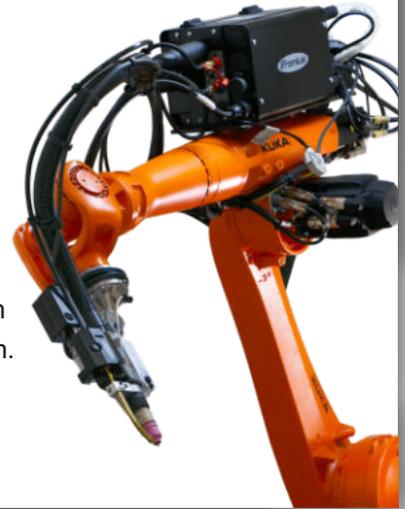


# Automation



Vorrangig setzen wir auf Robotertechnik der Marken Fanuc und KUKA.

Bei der Auswahl geeigneter Robotertypen kommen neben Reichweitensimulationen und Belastungsberechnungen auch realistische Betrachtungen notwendiger Reserven zum Tragen.



Unsere **über 30-jährige Erfahrung** im Schweiß-Vorrichtungsbau bildet die Grundlage für unsere Konstrukteure, um das eigentliche Herzstück einer kundenspezifischen Schweißroboteranlage, die Schweißvorrichtung, in höchster Qualität zu konstruieren.

Zentrale Punkte sind neben dem exakten Positionieren und Spannen der Einzelteile, der Zugänglichkeit zu allen Schweißnähten und dem Schutz der Vorrichtung und der Schweißbaugruppe vor Schweißspritzern, ein Entgegenwirken von entstehendem Schweißverzug als auch der Komfort bei der Bedienung.

Mit der Fertigung einer Schweißroboteranlage und abgeschlossener technologischer Inbetriebnahme ist unsere Aufgabe noch nicht erfüllt. Unser Anspruch besteht darin, Ihnen den routinierten Umgang mit ihrer Anlage beizubringen.



Beginnend mit den ersten Schritten zum Steuern eines Roboters schulen wir Sie tiefgehend, damit Sie sich eigene Roboterprogramme erstellen können um Ihre eigene Schweißbaugruppe zu programmieren.

Während der Einfahrphase stehen wir Ihnen selbstverständlich mit Telefonsupport zur Verfügung, nutzen Fernwartungssysteme oder kommen zu Ihnen.



## Standardschweisstisch



Tischfläche	Material	Tischhöhe	Variante	Artikelnummer
1000 mm x 1200 mm	GG	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65111012 / 65811012
	Al/Cu	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65121012 / 65821012
1800 mm x 1200 mm	GG	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65111812 / 65811812
	Al/Cu	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65121812 / 65821812
2000 mm x 1000 mm	GG	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65112010 / 65812010
	Al/Cu	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65122010 / 65822010
2400 mm x 1200 mm	GG	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65112412 / 65812412
	Al/Cu	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65122412 / 65822412
3000 mm x 1200 mm	GG	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65113012 / 65813012
	Al/Cu	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65123012 / 65823012
3000 mm x 1500 mm	GG	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65113015 / 65813015
	Al/Cu	835 mm - 945 mm / 855 mm	stationär / fahrbar	65123015 / 65823015

## Schweisstisch mit Drehfunktion



Tischfläche	Material	Höhenverstellbarkeit	Bauteilgewicht	Drehbar	Artikelnummer
1000 mm x 1200 mm	GG	835 mm - 945 mm	2000 kg	360°	65611012
	Al/Cu	835 mm - 945 mm	2000 kg	360°	65621012
1800 mm x 1200 mm	GG	835 mm - 945 mm	2000 kg	360°	65611812
	Al/Cu	835 mm - 945 mm	2000 kg	360°	65621812
2400 mm x 1200 mm	GG	835 mm - 945 mm	2000 kg	360°	65612412
	Al/Cu	835 mm - 945 mm	2000 kg	360°	65622412
3000 mm x 1500 mm	GG	835 mm - 945 mm	2000 kg	360°	65613015
	Al/Cu	835 mm - 945 mm	2000 kg	360°	65623015

## Schweisstisch mit Scherenhub



Tischfläche	Material	Höhenverstellbarkeit	Bauteilgewicht	Artikelnummer
1800 mm x 1200 mm	GG	400 mm - 1150 mm	1400 kg	66611812
	Al/Cu	400 mm - 1150 mm	1600 kg	66621812
1985 mm x 1100 mm	X-Pro	570 mm - 1340 mm	1500 kg	66632011
2400 mm x 1200 mm	GG	400 mm - 1250 mm	3200 kg	66612412
	Al/Cu	400 mm - 1250 mm	3500 kg	66622412
3000 mm x 1500 mm	GG	400 mm - 1250 mm	2900 kg	66613015
	Al/Cu	400 mm - 1250 mm	3300 kg	66623015

Sie haben Sonderwünsche? Kein Problem - Kontaktieren Sie uns!

## Hub-Dreh-Schweisstisch



Tischfläche	Material	Höhenverstellbarkeit	Bauteilgewicht	Drehbar	Artikelnummer
1500 mm x 1200 mm	GG	470 mm - 1250 mm	1300 kg	360°	66111512
	Al/Cu	470 mm - 1250 mm	1300 kg	360°	66121512
	X-Pro	495 mm - 1275 mm	1300 kg	360°	66131512
2400 mm x 1200 mm	GG	480 mm - 1300 mm	2800 kg	360°	66112412
	Al/Cu	480 mm - 1300 mm	2800 kg	360°	66122412
3000 mm x 1500 mm	GG	480 mm - 1200 mm	2000 kg	360°	66113015
	Al/Cu	470 mm - 1200 mm	2000 kg	360°	66123015
Unterfahrrahmen und Stellfüße für Scherenhubtisch (zusätzliche Höhe 80 mm)					66000002
Unterfahrrahmen und Stellfüße für Scherenhubtisch >2t (zusätzliche Höhe 210 mm)					66000003

## Hub-Kipp-Schweisstisch

Tischfläche	Material	Hubhöhe	Artikelnummer
3000 mm x 1500 mm	GG	550 mm - 1050 mm	64713015
3000 mm x 1500 mm	Al/Cu	550 mm - 1050 mm	64723015



## Wende-Schweisstisch

Tischfläche	Material	Rotation	Bauteilgewicht	Artikelnummer
3000 mm x 1500 mm	GG	360° elektromotorisch	1500 kg	64513015
3000 mm x 1500 mm	Al/Cu	360° elektromotorisch	1500 kg	64523015

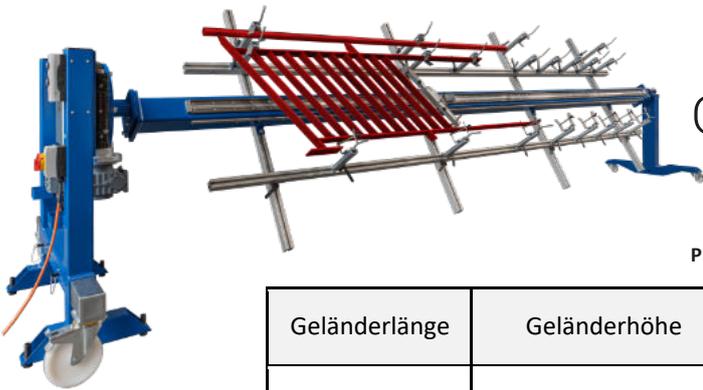


## Tischbrücken

Tischfläche	Material	Tischhöhe	Artikelnummer
1500 mm x 500 mm	GG	470 mm	65440515
		870 mm	65480515
2050 mm x 500 mm	GG	470 mm	65440520
		870 mm	65480520
2450 mm x 500 mm	GG	470 mm	65440524
		870 mm	65480524
3050 mm x 500 mm	GG	470 mm	65440530
		870 mm	65480530



Sie haben Sonderwünsche? Kein Problem - Kontaktieren Sie uns!



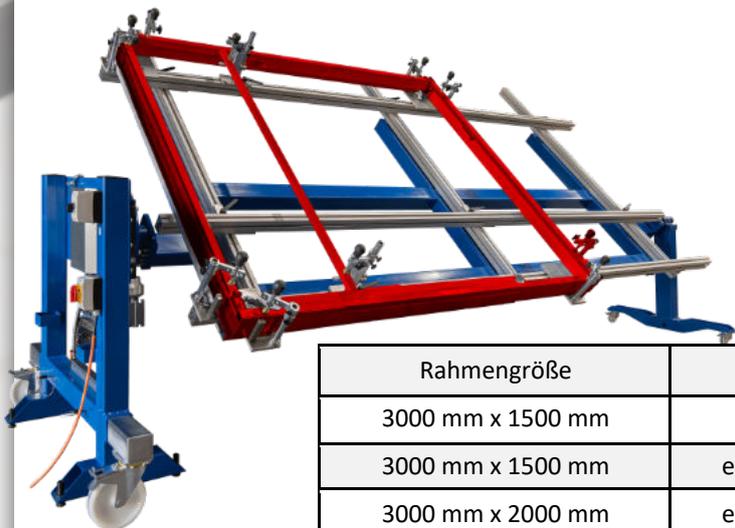
## Geländer-Schweissvorrichtung

### PROGRAMMIERBARE VERSIONEN

Geländerlänge	Geländerhöhe	Drehbar 360°	Bauteilgewicht	Artikelnummer
5.000 mm	600 mm - 1200 mm	elektromotorisch	150 kg	64125012
			300 kg	64225012
7.000 mm	600 mm - 1200 mm	elektromotorisch	150 kg	64127012
	600 mm - 1500 mm		300 kg	64227012
9.000 mm	600 mm - 1200 mm	elektromotorisch	150 kg	64127015
	600 mm - 1500 mm		300 kg	64227015
9.000 mm	600 mm - 1200 mm	elektromotorisch	300 kg	64229012
	600 mm - 1500 mm		300 kg	64229015

### MANUELLE VERSIONEN

Geländerlänge	Geländerhöhe	Drehbar 360°	Bauteilgewicht	Artikelnummer
3.600 mm	600 mm - 1200 mm	manuell	50 kg	64313612
5.000 mm	600 mm - 1200 mm	elektromotorisch	150 kg	64115012
7.000 mm	600 mm - 1200 mm	elektromotorisch	150 kg	64117012
			300 kg	64217012
9.000 mm	600 mm - 1200 mm	elektromotorisch	300 kg	64219012

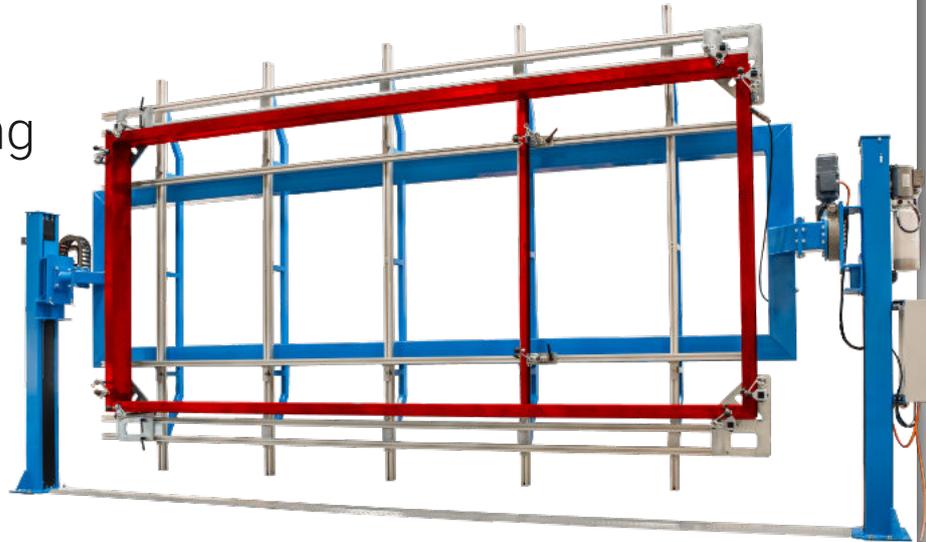


## Rahmen-Schweissvorrichtung

Rahmengröße	Drehbar 360°	Bauteilgewicht	Artikelnummer
3000 mm x 1500 mm	manuell	50 Kg	64103015
3000 mm x 1500 mm	elektromotorisch	200 Kg	64203015
3000 mm x 2000 mm	elektromotorisch	200 Kg	64103020
3000 mm x 2500 mm	elektromotorisch	200 Kg	64103025
4300 mm x 2000 mm	elektromotorisch	200 Kg	64304320
4300 mm x 2500 mm	elektromotorisch	200 Kg	64304325
4300 mm x 3000 mm	elektromotorisch	300 Kg	64504330

**Sie haben Sonderwünsche? Kein Problem - Kontaktieren Sie uns!**

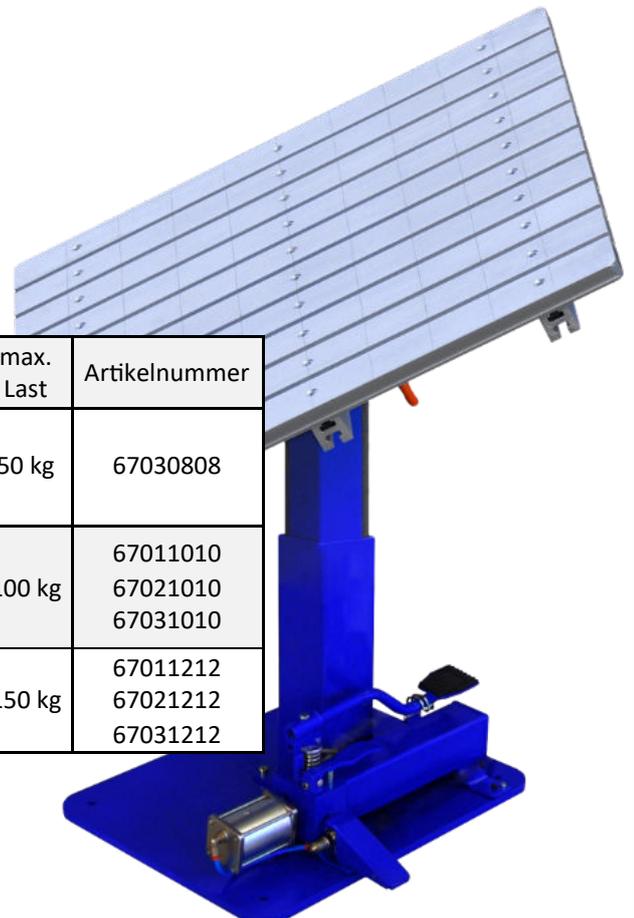
Hub-Wende-Vorrichtung  
Hub-Wende-Säulen



Modell	Traglast	Hubhöhe	Rotation	Artikelnummer
Hub-Wende-Säulen	ab 2,5 t	ca. 500 mm- 2000 mm	360° elektromotorisch	64890000
Hub-Wende-Vorrichtung	ab 2,0 t	ca. 500 mm- 2000 mm	360° elektromotorisch	64884010

ERGOFIX

Tischfläche	Material	Hubfunktion	Kippfunktion 45°	max. Last	Artikelnummer
785 mm x 800 mm	X-Pro	Fusspumpe 715 mm - 1015 mm	manuell	50 kg	67030808
1000 mm x 1000 mm	GG	Fusspumpe 690 mm - 990 mm	manuell	100 kg	67011010
	Al/Cu				67021010
	X-Pro				67031010
1200 mm x 1200 mm	GG	elektro-hydraulisch 690 mm - 990 mm	elektro- hydraulisch	150 kg	67011212
	Al/Cu				67021212
	X-Pro				67031212



Sie haben Sonderwünsche? Kein Problem - Kontaktieren Sie uns!



# Modellübersicht

## Positionierer

Modell	Last	Drehmoment	Kippmoment	Höhe
800	8000 N	800 Nm	1700 Nm	693 mm - 1351 mm
1200	12000 N	1200 Nm	3300 Nm	711 mm - 1060 mm
2500	25000 N	2500 Nm	6500 Nm	905 mm - 1604 mm
2500-low	25000 N	2500 Nm	6500 Nm	644 mm - 1652 mm
4000-low	40000 N	4000 Nm	14000 Nm	725 mm - 1749 mm
8000	80000 N	8000 Nm	26000 Nm	1213 mm - 2078 mm
8000-low	80000 N	8000 Nm	26000 Nm	877 mm - 2150 mm
12000-low	120000 N	12000 Nm	44000 Nm	983 mm - 2534 mm
20000-low	200000 N	20000 Nm	140000 Nm	1124 mm - 2552 mm

### Modell 800

Last [N]	8000	Höhe [mm]	693 - 1351
Drehmoment [Nm]	800	Länge [mm]	1920
Kippmoment [Nm]	1700	Breite [mm]	820
Drehgeschw. [U/min]	0.07 - 1.6	Gewicht [Kg]	520
Kippwinkel [°]	135	Platte Ø [mm]	650

### Modell 1200

Last [N]	12000	Höhe [mm]	711 - 1060
Drehmoment [Nm]	1200	Länge [mm]	1500
Kippmoment [Nm]	3300	Breite [mm]	772
Drehgeschw. [U/min]	0.07 - 1.6	Gewicht [Kg]	670
Kippwinkel [°]	135	Platte Ø [mm]	650

### Modell 2500

Last [N]	25000	Höhe [mm]	905 - 1604
Drehmoment [Nm]	2500	Länge [mm]	2280
Kippmoment [Nm]	6500	Breite [mm]	1080
Drehgeschw. [U/min]	0.05 - 1.6	Gewicht [Kg]	1200
Kippwinkel [°]	135	Platte Ø [mm]	800

**Sie haben Sonderwünsche? Kein Problem - Kontaktieren Sie uns!**



# Modellübersicht

Modell 2500-low

Last [N]	25000	Höhe [mm]	644 - 1652
Drehmoment [Nm]	2500	Länge [mm]	2400
Kippmoment [Nm]	6500	Breite [mm]	1200
Drehgeschw. [U/min]	0.05 - 1.6	Gewicht [Kg]	1250
Kippwinkel [°]	155	Platte Ø [mm]	800

Modell 4000-low

Last [N]	40000	Höhe [mm]	725 - 1749
Drehmoment [Nm]	4000	Länge [mm]	2770
Kippmoment [Nm]	14000	Breite [mm]	1430
Drehgeschw. [U/min]	0.05 - 1.6	Gewicht [Kg]	1970
Kippwinkel [°]	135	Platte Ø [mm]	1000

Modell 8000

Last [N]	80000	Höhe [mm]	1213 - 2078
Drehmoment [Nm]	8000	Länge [mm]	2900
Kippmoment [Nm]	26000	Breite [mm]	1770
Drehgeschw. [U/min]	0.04 - 1.2	Gewicht [Kg]	3300
Kippwinkel [°]	135	Platte Ø [mm]	1200

Modell 8000-low

Last [N]	80000	Höhe [mm]	877 - 2150
Drehmoment [Nm]	8000	Länge [mm]	3080
Kippmoment [Nm]	26000	Breite [mm]	1880
Drehgeschw. [U/min]	0.04 - 1.2	Gewicht [Kg]	3450
Kippwinkel [°]	145	Platte Ø [mm]	1200

Modell 12000-low

Last [N]	120000	Höhe [mm]	983 - 2534
Drehmoment [Nm]	12000	Länge [mm]	2985
Kippmoment [Nm]	44000	Breite [mm]	2132
Drehgeschw. [U/min]	0.05 - 0.7	Gewicht [Kg]	5500
Kippwinkel [°]	155	Platte Ø [mm]	1450

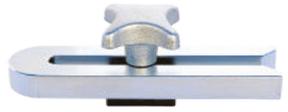
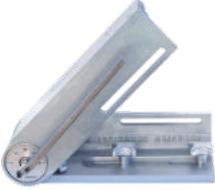
Modell 20000-low

Last [N]	200000	Höhe [mm]	1124 - 2552
Drehmoment [Nm]	20000	Länge [mm]	3776
Kippmoment [Nm]	140000	Breite [mm]	2380
Drehgeschw. [U/min]	0.03 - 0.7	Gewicht [Kg]	7880
Kippwinkel [°]	130	Platte Ø [mm]	1600

Sie haben Sonderwünsche? Kein Problem - Kontaktieren Sie uns!

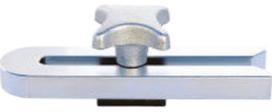
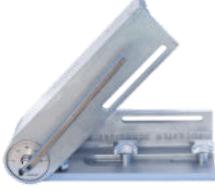
# Zubehör-Übersicht

## Spannmittel und Anschlagelemente für die **Stahlbearbeitung**

 <p>Spannarm ø 30 mm mit Spannelement #65012010</p>	 <p>Spannsäule komplett, ø 30 mm x 150 mm #65012020</p>	 <p>Spannsäule komplett, ø 30 mm x 350 mm #65012021</p>	 <p>Spannsäule komplett, ø 30 mm x 550 mm #65012022</p>	 <p>Flachspanner, max. Spannhöhe 90 mm #65012040</p>
 <p>Spannzange #65012041</p>	 <p>Schnellspanner mit Flachanschlag #65012042</p>	 <p>Horizontalspanner ø 30 mm, ohne Säule #65012043</p>	 <p>Horizontalspanner ø 50 mm, höhenverstellbar, mit Spannturm 600 mm #65012044</p>	 <p>Horizontalspanner ø 50 mm, höhenverstellbar, ohne Spannturm #65012045</p>
 <p>Spannarm ø 50 mm mit Spannelement #65012050</p>	 <p>Auflagearm ø 50 mm #65012051</p>	 <p>Spannturm komplett, ø 50 mm x 300 mm #65012052</p>	 <p>Spannturm komplett, ø 50 mm x 600 mm #65012053</p>	 <p>Spannturm komplett, ø 50 mm x 900 mm #65012054</p>
 <p>Spannturm komplett, ø 50 mm x 1200 mm #65012055</p>	 <p>Spannturm komplett, ø 50 mm x 1500 mm #65012056</p>	 <p>Kantenanschlag Höhe 70 mm #65013010</p>	 <p>Kantenanschlag Höhe 200 mm #65013011</p>	 <p>Flachanschlag #65013012</p>
 <p>Anschlagwinkel 100 mm x 170 mm #65013013</p>	 <p>Anschlagwinkel 170 mm x 170 mm #65013014</p>	 <p>Universalwinkel Al 600 mm x 350 mm #65023015</p>	 <p>Universalwinkel Al 1000 mm x 350 mm #65023016</p>	 <p>Universalwinkel Al 350 mm x 350 mm #65023029</p>
 <p>Vierseitenwinkel Höhe 100 mm #65013017</p>	 <p>Winkel, stufenlos verstellbar #65013019</p>	 <p>Prismenauflage ø 60 mm ø 100 mm #65013020 #65013021</p>	 <p>Flanschspanner mit Digitalanzeige und Spannturm ø 50 mm x 600 mm #65023030</p>	 <p>Flanschspanner mit Säule und zweifacher Winkelverstellung #65023031</p>

# Zubehör-Übersicht

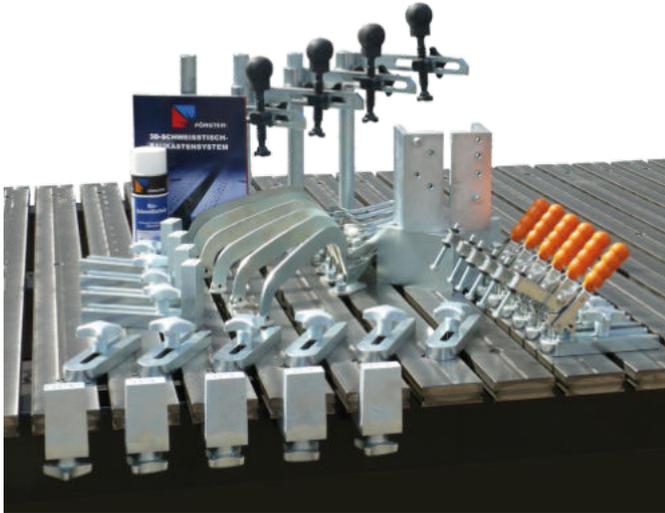
## Spannmittel und Anschlagelemente für die **Edelstahlbearbeitung**

 <p>Spannarm ø 30 mm mit Spannelement mit Bronzedruckstück #65022010</p>	 <p>Spannsäule komplett, ø 30 mm x 150 mm #65012020</p>	 <p>Spannsäule komplett, ø 30 mm x 350 mm #65012021</p>	 <p>Spannsäule komplett, ø 30 mm x 550 mm #65012022</p>	 <p>Flachspanner mit Edelstahlscheibe, max. Spannhöhe 90 mm #65022040</p>
 <p>Spannzange #65012041</p>	 <p>Schnellspanner Alu mit Flachanschlag #65022042</p>	 <p>Horizontalspanner ø 30 mm, ohne Säule mit Bronzedruckstück #65022043</p>	 <p>Horizontalspanner mit Bronzedruckstück höhenverstellbar mit Spannturm ø 50 x 600 mm #65022044</p>	 <p>Horizontalspanner mit Bronzedruckstück höhenverstellbar ohne Spannturm #65022044</p>
 <p>Spannarm ø 50 mm mit Spannelement mit Bronzedruckstück #65022050</p>	 <p>Auflagearm ø 50 mm mit Bronzeauflage #65022051</p>	 <p>Spannturm komplett, ø 50 mm x 300 mm #65012052</p>	 <p>Spannturm komplett, ø 50 mm x 600 mm #65012053</p>	 <p>Spannturm komplett, ø 50 mm x 900 mm #65012054</p>
 <p>Spannturm komplett, ø 50 mm x 1200 mm #65012055</p>	 <p>Spannturm komplett, ø 50 mm x 1500 mm #65012056</p>	 <p>Kantenanschlag in Alu Höhe 70 mm #65023010</p>	 <p>Kantenanschlag in Alu Höhe 200 mm #65023011</p>	 <p>Flachanschlag in Alu #65023012</p>
 <p>Anschlagwinkel in Alu 100 mm x 170 mm #65023013</p>	 <p>Anschlagwinkel in Alu 170 mm x 170 mm #65023014</p>	 <p>Universalwinkel Al 600 mm x 350 mm #65023015</p>	 <p>Universalwinkel Al 1000 mm x 350 mm #65023016</p>	 <p>Universalwinkel Al 350 mm x 350 mm #65023029</p>
 <p>Vierseitenwinkel Höhe 100 mm #65013017</p>	 <p>Winkel Alu, stufenlos verstellbar #65023019</p>	 <p>Prismenauflage Bronze ø 60 mm ø 100 mm #65023020 #65023021</p>	 <p>Flanschspanner mit Digitalanzeige und Spannturm ø 50 mm x 600 mm #65023030</p>	 <p>Flanschspanner mit Säule und zweifacher Winkelverstellung #65023031</p>

# Zubehör-Übersicht

## Zubehör Sets

### Set 1 – Rahmenbau



### Set 1 – Für Stahl

#65013101

- 4 x Spannarm mit Spannelement  $\varnothing$  30 mm
- 4 x Spannsäule komplett,  $\varnothing$  30mm x 350 mm
- 6 x Flachspanner
- 5 x Kantenanschlag Höhe 70 mm in GG
- 12 x Flachanschlag (Stahl)
- 6 x Schnellspanner mit Flachanschlag
- 4 x Anschlagwinkel 100 mm x 170 mm in GG
- 2 x Universalwinkel 350 mm x 350 mm

### Set 1 – Für Edelstahl

#65023101

- 4 x Spannarm mit Spannelement mit Bronzedruckstück
- 4 x Spannsäule komplett,  $\varnothing$  30 mm x 350 mm
- 6 x Flachspanner mit Edelstahlscheibe
- 5 x Kantenanschlag in Alu Höhe 70 mm
- 12 x Flachanschlag in Alu
- 6 x Schnellspanner mit Flachanschlag
- 4 x Anschlagwinkel in Alu 100 mm x 170 mm
- 2 x Universalwinkel 350 mm x 350 mm

### Set 2 – Rohrbau



### Set 2 – Für Stahl

#65013102

- 6 x Spannarm mit Spannelement  $\varnothing$  30 mm
- 6 x Spannsäule komplett,  $\varnothing$  30 mm x 350 mm
- 4 x Spannturm komplett,  $\varnothing$  50 mm x 900 mm
- 4 x Spannarm mit Spannelement  $\varnothing$  50 mm
- 4 x Kantenanschlag Höhe 200 mm in GG
- 4 x Auflagearm  $\varnothing$  50 mm
- 2 x Flanschspanner m. Spannturm  $\varnothing$  50 mm x 600 mm
- 6 x Prismenauflage  $\varnothing$  60 mm
- 4 x Prismenauflage  $\varnothing$  100 mm
- 4 x Anschlagwinkel 100 mm x 170 mm in GG
- 2 x Anschlagwinkel 170 mm x 170 mm in GG
- 2 x Universalwinkel 600 mm x 350 mm in Alu

### Set 2 – Für Edelstahl

#65023102

- 6 x Spannarm mit Spannelement mit Bronzedruckstück
- 6 x Spannsäule komplett,  $\varnothing$  30 mm x 350 mm
- 4 x Spannturm komplett,  $\varnothing$  50 mm x 900 mm
- 4 x Spannarm mit Spannelement mit Bronzedruckstück
- 4 x Kantenanschlag in Alu Höhe 200 mm
- 4 x Auflagearm  $\varnothing$  50 mm mit Bronzeauflage
- 2 x Flanschspanner mit Spannturm  $\varnothing$  50 mm x 600 mm
- 6 x Prismenauflage Bronze  $\varnothing$  60 mm
- 4 x Prismenauflage Bronze  $\varnothing$  100 mm
- 4 x Anschlagwinkel in Alu 100 mm x 170 mm
- 2 x Anschlagwinkel in Alu 170 mm x 170 mm
- 2 x Universalwinkel in Alu 600 mm x 350 mm

# Zubehör-Übersicht

## Zubehör Sets

### Set 3 – Gestell- und Gehäusebau



### Set 3 – Für Stahl

#65013103

- 6 x Spannarm mit Spannelement  $\varnothing$  30 mm
- 6 x Spannsäule komplett,  $\varnothing$  30 mm x 350 mm
- 4 x Flachspanner
- 4 x Spannarm mit Spannelement  $\varnothing$  50 mm
- 4 x Auflagearm  $\varnothing$  50 mm
- 4 x Spannturm komplett,  $\varnothing$  50 mm x 900 mm
- 5 x Kantenanschlag Höhe 70 mm in GG
- 2 x Doppelnutprofil 1200 mm für Montage an Anschlagwinkel
- 6 x Flachanschlag (Stahl)
- 4 x Anschlagwinkel 100 mm x 170 mm in GG
- 2 x Anschlagwinkel 170 mm x 170 mm in GG
- 2 x Universalwinkel 600 mm x 350 mm in Alu
- 1 x Winkel, stufenlos verstellbar in GG
- 2 x Universalwinkel 350 mm x 350 mm

### Set 3 – Für Edelstahl

#65023103

- 6 x Spannarm mit Spannelement mit Bronzedruckstück
- 6 x Spannsäule komplett,  $\varnothing$  30 mm x 350 mm
- 4 x Flachspanner mit Edelstahlscheibe
- 4 x Spannarm mit Spannelement mit Bronzedruckstück
- 4 x Auflagearm  $\varnothing$  50 mm mit Bronzeauflage
- 4 x Spannturm komplett,  $\varnothing$  50 mm x 900 mm
- 5 x Kantenanschlag in Alu Höhe 70 mm
- 2 x Doppelnutprofil 1200 mm für Montage an Anschlagwinkel
- 6 x Flachanschlag in Alu
- 4 x Anschlagwinkel in Alu 100 mm x 170 mm
- 2 x Anschlagwinkel in Alu 170 mm x 170 mm
- 2 x Universalwinkel in Alu 600 mm x 350 mm
- 1 x Winkel, stufenlos verstellbar in Alu
- 2 x Universalwinkel 350 mm x 350 mm

### Set 4 – Universalbau



### Set 4 – Für Stahl

#65013104

- 6 x Spannarm mit Spannelement  $\varnothing$  30 mm
- 6 x Spannsäule komplett,  $\varnothing$  30 mm x 350 mm
- 4 x Flachspanner
- 4 x Spannarm mit Spannelement  $\varnothing$  50 mm
- 4 x Auflagearm  $\varnothing$  50 mm
- 4 x Spannturm komplett,  $\varnothing$  50 mm x 900 mm
- 5 x Kantenanschlag Höhe 70 mm in GG
- 2 x Doppelnutprofil 1200 mm für Montage an Anschlagwinkel
- 6 x Flachanschlag (Stahl)
- 4 x Anschlagwinkel 100 mm x 170 mm in GG
- 2 x Anschlagwinkel 170 mm x 170 mm in GG
- 2 x Universalwinkel 600 mm x 350 mm in Alu
- 1 x Winkel, stufenlos verstellbar in GG
- 2 x Universalwinkel 350 mm x 350 mm

### Set 4 – Für Edelstahl

#65023104

- 6 x Spannarm mit Spannelement mit Bronzedruckstück
- 6 x Spannsäule komplett,  $\varnothing$  30 mm x 350 mm
- 4 x Flachspanner mit Edelstahlscheibe
- 2 x Spannarm mit Spannelement mit Bronzedruckstück
- 2 x Auflagearm  $\varnothing$  50 mm mit Bronzeauflage
- 2 x Spannturm komplett,  $\varnothing$  50 mm x 900 mm
- 3 x Kantenanschlag in Alu Höhe 70 mm
- 2 x Kantenanschlag in Alu Höhe 200 mm
- 2 x Doppelnutprofil 1200 mm für Montage an Anschlagwinkel
- 6 x Flachanschlag in Alu
- 4 x Anschlagwinkel in Alu 100 mm x 170 mm
- 2 x Anschlagwinkel in Alu 170 mm x 170 mm
- 2 x Universalwinkel in Alu 600 mm x 350 mm
- 1 x Winkel, stufenlos verstellbar in Alu
- 4 x Prismenauflege Bronze  $\varnothing$  60 mm



# Zubehör-Übersicht

## für Rahmen-Schweissvorrichtung

Aufspannecke Alu links		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit 2 Spannsäulen und Spannelementen</li> <li>- mit 2 Anschlagbolzen</li> <li>- mit Befestigungselementen</li> </ul>	#64014414
Aufspannecke Alu links gespiegelt		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit 2 Spannsäulen und Spannelementen</li> <li>- mit 2 Anschlagbolzen</li> <li>- mit Befestigungselementen</li> </ul>	#64014415
Aufspannecke Alu rechts		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit 2 Spannsäulen und Spannelementen</li> <li>- mit 2 Anschlagbolzen</li> <li>- mit Kugellagerführung und Klemmhebel</li> </ul>	#64014411
Aufspannecke Alu rechts gespiegelt		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit 2 Spannsäulen und Spannelementen</li> <li>- mit 2 Anschlagbolzen</li> <li>- mit Kugellagerführung und Klemmhebel</li> </ul>	#64014412
Aufspannecke Alu für zusätzliche Längs- oder Quersprossen		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit 2 Anschlagbolzen</li> <li>- mit Kugellagerführung, Grundplatte und Zeiger</li> </ul>	#64014420
Aufspannecke Alu für zusätzliche Längs- oder Quersprossen		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit 2 Anschlagbolzen</li> <li>- mit 2 Spannarmen und Spannsäulen</li> <li>- mit Kugellagerführung, Grundplatte und Zeiger</li> </ul>	#64014421
Zusatz-Anschlagauflage		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit 1 Anschlagbolzen</li> <li>- 2 Führungsbolzen, Grundplatte, Rhombennutstein, 2 Zeiger</li> </ul>	#64014418
Zusatz-Spannauflage		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit Spannsäule Ø 30 x 150</li> <li>- Spannarm Ø 30 kurz mit Spannelement</li> <li>- 2 Führungsbolzen, Grundplatte, Rhombennutstein, 2 Zeiger</li> </ul>	#64014417
Zusätzliche verfahrbare Längstraverse		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit Führungselementen, Feststellern und Maßband</li> <li>- für 64103015, 64203015, 64103020, 64013025</li> <li>- Länge: 3.200 mm</li> </ul>	#64014431
Zusätzliche verfahrbare Längstraverse		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit Führungselementen, Feststellern und Maßband</li> <li>- für Art.-Nr. 64104320, 64104325, 64104330</li> <li>- Länge: 4.480 mm</li> </ul>	#64014432
Digitales Messsystem (für Art.-Nr. 64103015, 64203015, 64103020)		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Digitales Messsystem</li> <li>- für Längs- und Querverstellung</li> <li>- für 3 Spannecken (für Art.-Nr. 64103015, 64203015, 64103020)</li> </ul>	#64014401
Digitales Messsystem (für Art.-Nr. 64103025, 64304320, 64304325)		<ul style="list-style-type: none"> <li>- für Längs- und Querverstellung</li> <li>- für 3 Spannecken (für Art.-Nr. 64103025, 64304320, 64304325)</li> </ul>	#64014402
Digitales Messsystem (für Art.-Nr. 64304330)		<ul style="list-style-type: none"> <li>- für Längs- und Querverstellung</li> <li>- für 3 Spannecken (für Art.-Nr. 64304330)</li> </ul>	#64014403
Aufspannecke für T-Stöße		<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit 3 Spannsäulen und Spannelementen</li> <li>- mit Kugellagerführung und Klemmhebel</li> </ul>	#64014419

# Zubehör-Übersicht

## Zubehör und Erweiterungen für Schweisstische

Beschreibung	Artikelnummer
Innenschiene in GG, 800 mm	65010008
Innenschiene in GG, 1000 mm	65010010
Innenschiene in GG, 1200 mm	65010012
Innenschiene in GG, 1500 mm	65010015
Außenschiene in GG, 800 mm	65019908
Außenschiene in GG, 1000 mm	65019910
Außenschiene in GG, 1200 mm	65019912
Außenschiene in GG, 1500 mm	65019915
Innenschiene in AlCu, 800 mm	65020008
Innenschiene in AlCu, 1000 mm	65020010
Innenschiene in AlCu, 1200 mm	65020012
Innenschiene in AlCu, 1500 mm	65020015
Außenschiene in AlCu, 800 mm	65029908
Außenschiene in AlCu, 1000 mm	65029910
Außenschiene in AlCu, 1200 mm	65029912
Außenschiene in AlCu, 1500 mm	65029915
Abdeckplatte 200 mm x 100 mm x 30 mm	65011601
Tischerweiterungsplatte 300 mm x 120 mm x 10 mm	65011602
Stützfuß zur Tischerweiterung – zur Aufnahme von 2 x T-Nut-Schienen	65011604
Zubehörwagen 1000 mm x 800 mm x 1480 mm, nicht montiert	65012090
Schutz- und Pflegemittel 10 l Kanister mit Sprühflasche	65012094
Schutz- und Pflegemittel in 1 l Sprühflasche	65012097





# Referenzen (Auszug)





# Auszeichnungen

## URKUNDE

IN ANERKENNUNG  
BESONDERER TECHNISCHER LEISTUNG  
IM HANDWERK  
VERLEIHE ICH AN

**FÖRSTER SCHWEISSTECHNIK**

FÜR DIE ARBEIT  
SCHWEISSTISCH MIT VARIABLEM FIXIER-  
UND SPANNSYSTEM  
AUSGESTELLT AUF DER  
INTERNATIONALEN HANDWERKSMESSE  
MÜNCHEN 1997 DEN  
STAATSPREIS  
DER BAYERISCHEN STAATSRREGIERUNG  
IN FORM EINER  
GOLDMEDAILLE



MÜNCHEN, 14. MÄRZ 1997

DER BAYERISCHE MINISTERPRÄSIDENT



## Urkunde

In Würdigung  
besonderer technischer Leistung im Handwerk  
verleihe ich

**Förster GmbH**

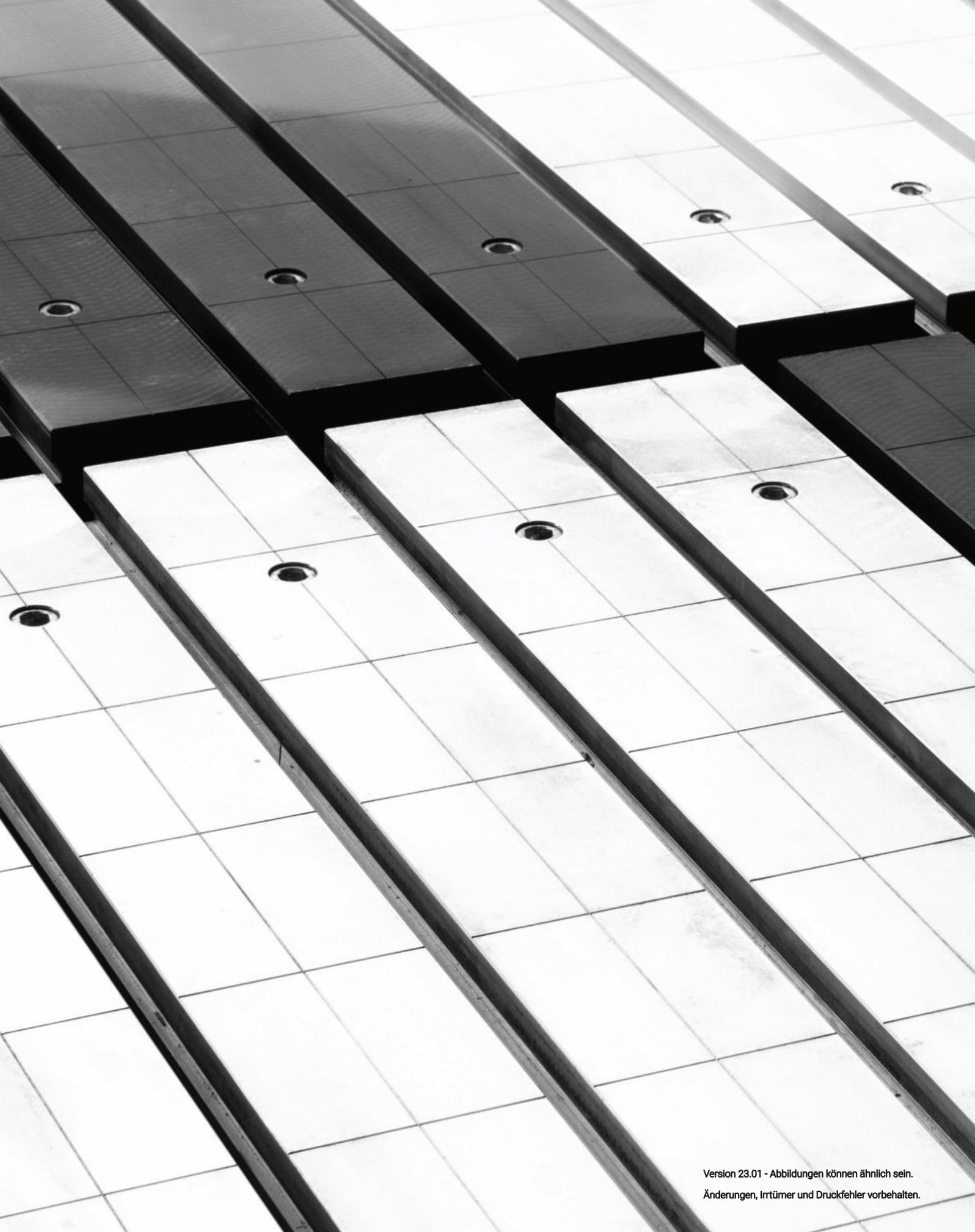
**für Ergonomik-Schweiß-  
und Montagetisch  
mit Dreh-Hub-Kipp-Funktion**

präsentiert auf der  
54. Internationalen Handwerksmesse München  
die Auszeichnung

**Bayerischer Staatspreis  
2002**

München, 20. März 2002

Der Bayerische Ministerpräsident



Version 23.01 - Abbildungen können ähnlich sein.  
Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

[info@weldingsystems.de](mailto:info@weldingsystems.de)

[forster-welding-systems.com](http://forster-welding-systems.com)

Telefon: +49 (0)3722 40180



[youtube.com/@forster-welding-systems](https://youtube.com/@forster-welding-systems)

**FÖRSTER** welding systems GmbH

Gewerbering 21 - 23

D-09337 Hohenstein-Ernstthal